



ваш идеальный выбор

с o l l e c t i o n 2025

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
И АССОРТИМЕНТ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ



СОДЕРЖАНИЕ

4	О фабрике
6	Информация по фасадам
16	Фасады ПВХ
20	FENIX NTM
28	AGT
38	TSS CLEAF
44	HPL
46	Акриловый пластик
48	Декорированные фасады
54	Шпонированные и крашенные
60	Лазерная резка
66	Двери для шкафов
72	Вставки для шкафов-купе
76	Сборные фасады
90	Спинки кроватей
100	Интегрированные ручки
106	Рельефные панели
110	Декоративные элементы
132	Для заметок



История Котовской фабрики по производству мебельных фасадов «Скат» начинается в 2004 году. С момента создания фабрика динамично развивается, наращивая производственный, кадровый потенциал, накапливая бесценный опыт, ориентированный на требования времени и потребителя, не прекращается работа по увеличению ассортимента и совершенствованию качества выпускаемых изделий. Производство фабрики «Скат» основано на мировых трендах и технологиях, но адаптировано под российского потребителя и предлагает товар отличного дизайна и качества.

На сегодняшний день продукция фабрики включает в себя:

- изысканные фасады в классическом стиле, а также фасады в самых модных современных тенденциях, выполненные, как в пленке ПВХ, так и в эмали, с нанесением патины, облицованные шпоном, в пластике;
- вашему вниманию предлагается производство дверных накладок различной сложности, а также широкий ассортимент декоративных элементов.

Цветовая гамма декоров в складской программе позволит удовлетворить самые изысканные вкусы.

Продукция фабрики «Скат» известна в различных регионах России, что является следствием развития крупной дилерской сети, стабильности поставок, грамотной работы менеджеров компании, которые всегда готовы проконсультировать и дать рекомендации по любым вопросам.

- **2004 год** - Начало производства мебельных фасадов на основе МДФ, облицованных пленкой ПВХ;
- **2010 год** - расширение и модернизация, открытие нового производственного корпуса;
- **2012 год** - запуск в производство новой линейки продукции: фасады МДФ, покрытые пластиком HPL;
- **2014 год** - открытие малярного цеха и начало производства патинированных фасадов;
- **2016 год** - обновление линейки продукции: сборные фасады в пленке ПВХ;
- **2017 год** - плиты TSS CLEAF появляются в складской программе фабрики;
- **2018 год** - на территории г. Котовска Тамбовской области построен комплекс фабрики «Скат», общей площадью более 7га.
- **2018 год** - в ассортимент продукции включены крашенные фасады МДФ;
- **2019 год** - расширение ассортимента продукции: фасады в пленке ПВХ, категории Premium (Германия, Швеция);
- **2020 год** - матовый нанотехнологичный материал Fenix NTM появляется в линейке пластиковых фасадов;
- **2021 год** - обновление линейки продукции: новые модели фасадов и декоративных элементов, новые варианты отделки (винтаж, тонировка, шебби-шик);
- **2022 год** - введен в эксплуатацию 4-ый производственный корпус, площадью 2500 м²
- **2024 год** - введен в эксплуатацию 5-ый производственный корпус

ИНФОРМАЦИЯ ПО ФАСАДАМ

ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ФАСАДОВ

Фасады несут декоративную функцию.

В соответствии с общепринятыми нормами, внешний вид изделий оценивается визуально при нормальных условиях с расстояния не менее 50 см под углом 90 к поверхности изделия. Нормальными условиями считаются: рассеянное дневное или искусственное освещение, соответствующее дневному. Изделие считается браком, если дефекты заметны при соблюдении данных условий.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ

Мебельные фасады должны устанавливаться и эксплуатироваться в сухих, проветриваемых помещениях, при температуре воздуха не ниже +10 и не выше +30 с относительной влажностью 45 – 60% (ГОСТ 16371-93).

Запрещается хранить фасады вертикально, прислонив к стене.

Не рекомендуется подвергать фасады длительному воздействию горячего воздуха (неплотно закрытая духовка, на длительное время разогретая плита, осветительные приборы и обогреватели, горячий пар и т.д.). Категорически запрещается подвергать мебельные фасады тепловому воздействию выше +70, т.к. это может привести к оплавлению, отслоению пленки, пластика. Также не допускается установка фасадов в местах прямого попадания солнечных лучей, так как под их воздействием может измениться цвет, испортиться внешний вид изделия, произойти отслоение пленки и т.д. Фасады, установленные вблизи духового шкафа, необходимо утопить относительно газовой плиты не менее чем на 3 см.

При монтаже осветительных приборов расстояние между фасадом и светильником должно составлять не менее 15 см. Более близкое расположение может привести к деформации пленки, изменению цвета облицовочного покрытия. Не допускается охлаждение фасадов ниже -25С, возможно растрескивание и отслоение пленки ПВХ, пластика и лакокрасочного покрытия.

Во избежание выгибания МДФ и разбухания фасадов следует оберегать их поверхность от длительного воздействия влаги. При попадании влаги на фасады необходимо удалить ее при помощи сухой, мягкой ткани.

Необходимо оберегать поверхность фасадов от механических повреждений, попадания кислот, щелочей, одеколонов, растворителей и т.д. Не допускается использовать для очистки поверхностей абразивные порошки, спиртосодержащие средства и растворители.

Не допускается распил МДФ фасадов.

Снимать защитную пленку с фасадов можно только после окончательной установки мебели.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ НА ОСНОВЕ МДФ

Размеры фасадов задаются заказчиком произвольно.

Чертежи от клиентов принимаются с геометрически правильными размерами и четко обозначенными контурами изделия.

При заказе фасадов по индивидуальным эскизам, указывать всю необходимую для производства информацию. То есть отступы от края до начала фрезеровки, ширина рамки витрины, отступы от края до середины фрезеровки, радиусы закруглений и т.д.

Заказы в производство принимаются на бланке фабрики. По заказам принятым в производство на бланке клиента (или с внесением изменений в бланк фабрики) претензии в полном объеме приниматься не будут.

Минимальные размеры в пленке ПВХ:

Толщина 16 мм – 20 мм;

Толщина 19 мм – 35 мм;

Толщина 22 мм – 35 мм;

Толщина 28 мм – 40 мм.

Если толщина МДФ-6; 8; 10; 16; 19, максимальный размер фасада с фрезеровкой и без фрезеровки – 2750 x 1170 мм.

Если толщина МДФ-22 мм, 28 мм, максимальный размер фасада с фрезеровкой и без фрезеровки – 2750 x 1100мм.

Максимальный размер шпонированных и крашенных фасадов – 2750 x 900 мм.

Обратная сторона МДФ 10 мм, 16 мм, 19 мм и 22мм – ламинированная (белая).

Обратная сторона МДФ 6 мм, 8 мм, 10 мм, 28 мм – не ламинированная.

МДФ 6мм, 8 мм, 10 мм могут иметь не нормируемую степень коробления.

ПРИМЕЧАНИЕ ПО КОРОБЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МДФ

Внимание!!! При заказе крупногабаритных фасадов, фасадов с выборкой, фасадов или других изделий толщиной 10мм и менее, необходимо учитывать ненормируемое коробление. Так как данная продукция имеет меньшую жесткость. В сочетании с глянцевыми пленками эффект коробления увеличивается. Претензии по излишнему короблению будут рассматриваться в индивидуальном порядке.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ФАСАДАМ

ПРИМЕЧАНИЯ ПО ИЗДЕЛИЯМ ИЗ МДФ В ПЛАСТИКЕ

Внимание!!!Для предотвращения коробления (выгибания) на обратную сторону пластиковых фасадов из МДФ толщиной 16мм, по умолчанию клеится компенсационный пластик. Для изделий в пластике толщиной 10мм компенсационный пластик в стандартном исполнении не клеится, данную опцию нужно указывать при оформлении заказа.

На фасады из МДФ 19 мм компенсационный пластик не клеится.

Торцы фасадов из МДФ 19 мм не обрабатываются алюминиевым профилем.

По умолчанию, при изготовлении фасадов принимается направление структуры по вертикали (независимо от расположения структуры пластика в каталогах). При необходимости расположения структуры по горизонтали, заказчик в заявке меняет местами высоту и ширину фасадов.

Возможность кромления фасадов из МДФ 19 мм кромками ПВХ необходимо уточнять у Вашего менеджера. Это связано с тем, что не всегда имеется в наличии кромка толщины подходящей для МДФ 19 мм.

Гнутые фасады кромются в кромке ПВХ (кроме ПВХ 6240 металлик), в кромке 3D, в алюминиевом профиле.

С обратной стороны на гнутых фасадах по умолчанию используется белый компенсационный пластик.

Ширина на гнутых фасадах 296 мм, 396 мм измеряется по хорде.

Торцы гнутых, вогнутых фасадов в пластике обрабатываются только в алюминиевом профиле №2.

Гнутый торец фасадов не обрабатывается в кромке ПВХ 6240.

Гнутый торец фасадов не обрабатывается кромкой АБС. Возможен комбинированный вариант обработки торцов гнутых, вогнутых фасадов: прямая сторона – кромка АБС, ПВХ 6240; гнутая часть – кромка ПВХ, 3D.

Сборный фасад из разных цветов считается по высшей категории.

Применение PUR клея для кромления фасадов возможно и в стандартной технологии, данную опцию нужно указывать при оформлении заказа.

Фасад в пластике в кромке ПВХ, АБС, 3D:

- Минимальные размеры: 50 x 190 мм
- Максимальные размеры: 2750 x 1250 мм

Фасад в пластике в алюминиевом профиле:

- Минимальные размеры: 50 x 150 мм
- Максимальные размеры: 2750 x 1250 мм

Витрина в пластике и акриле (с внутренним окромлением под стекло):

- Минимальные размеры: 296 x 296 мм
- Максимальные размеры: 2100 x 1100 мм

Витрина из алюминиевого профиля (без стекла):

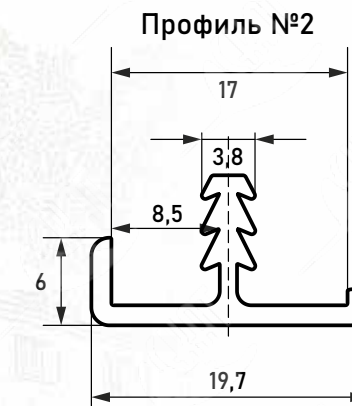
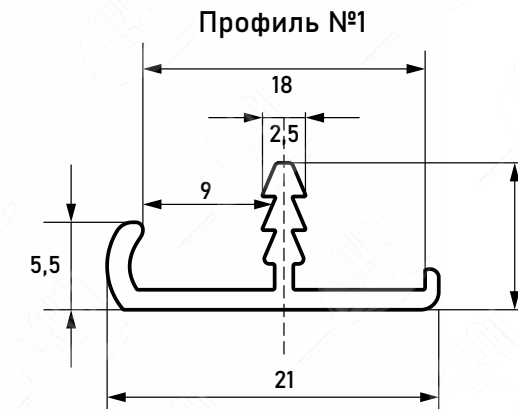
- Минимальные размеры: 140 x 140 мм
- Максимальные размеры: 2500 x 1000 мм

Сборные фасады в пластике:

- Минимальные размеры: 196 x 196 мм
- Максимальные размеры: 1400 x 896 мм

Декоративные плиты TSS CLEAF:

- Минимальные размеры: 50 x 150 мм
- Максимальные размеры: 2750 x 1750 мм



ИНФОРМАЦИЯ ПО ФАСАДАМ

ПРИМЕЧАНИЯ ПО ИЗДЕЛИЯМ ИЗ МДФ

1. Предельные отклонения линейных размеров, установленные по «среднему» классу точности, соответствующему 13 качеству ГОСТ 6449.1 «Изделия из древесины и древесных материалов». Поля допусков для линейных размеров и посадки, с учетом цены деления измерительной линейки +/- 1мм, составляют:

Интервалы размеров, мм	Предельные отклонения, мм
От 30 до 500	+/-1
От 500 до 1000	+/-1,6
От 1000 до 2200	+/-2,8

2. Особенностью фасадов из МДФ, облицованных пленкой ПВХ (или пластиком), является деформация, которая возникает в следствии сохранения остаточных напряжений в пленке (пластике) после облицовывания. Эти напряжения вызывают покоробленность фасадов, которая проявляется в виде деформации при определенной комбинации габаритных размеров изделия и его толщины. При оформлении заказов необходимо учитывать технологические особенности соблюдения допусков на покоробленность, представленные в виде формулы. Для снижения риска возникновения деформации деталей, рекомендуется увеличивать количество петель при сборке мебели. Данная операция может предотвратить появление изгиба деталей при эксплуатации. Допуски по короблению (отклонению по плоскостности) согласно ГОСТ 16371-93, п.2.2.3: ГОСТ 16371-2014, п.5.2.3:

Размеры фасада, мм		Допуск, мм
Высота	Ширина	
От 300 до 600	От 300 до 600	0,2
Более 600	Менее 600	1,2
Более 600	Более 600	2,2

Однако технологический процесс гарантирует исполнение указанных допусков только в том случае, если конструкция фасада удовлетворяет условиям:

- Высота и (или) Ширина > 300 мм;
- $C/D > 0,017$, где C – толщина детали, мм; D – диагональ детали, мм. Учитывая толщину фасада на основе МДФ 16 мм, детали с диагональю более 977 мм, уже не удовлетворяют этому условию.

Поэтому детали, не удовлетворяющие вышеуказанным условиям, могут иметь ненормируемую степень коробления, и следовательно, претензии по короблению к таким деталям не принимаются. Фабрика несет ответственность за нормируемое коробление на этапе производства, отгрузки и приемки у Потребителя. За коробление, возникшее у Потребителя во время эксплуатации, фабрика ответственности не несет, так как дальнейшее коробление может произойти только из-за нарушений правил эксплуатации фасадов.

3. На обратной стороне деталей, технологическим процессом вакуумного прессования, предусмотрены отверстия диаметром 1 мм.
4. Возможно отличие оттенка цвета заказа с образцом в четках.
5. Поставщики пленок ПВХ (пластика) не несут ответственности за совпадение оттенка вновь поставленного рулона (листа пластика) с предыдущим.
6. В случае дозаказа оттенок пленки, пластика, эмали может не совпадать с основным цветом заказа.
7. Пленки с глубоким теснением в готовом изделии отличаются от образца пленки в четках (уменьшение теснения).
8. Глянцевые пленочные и пластиковые декоры имеют защитную пленку.
9. В случае отсутствия защитной пленки, фасады упаковываются в пищевую пленку.
10. На фасадах в пленке ПВХ могут проявляться микрополосы, похожие на разводы, микроцарапины или на дефект потрескавшейся лакированной поверхности, темные или светлые полосы, пятна, похожие на более светлые или более темные области, меняющие яркость, возникающие или исчезающие под определённым углом зрения. Они дефектами не являются, а классифицируются как неизбежные индивидуальные особенности металлизированных плёнок, суперматовых, глянцевых. Это обусловлено спецификой технологии производства этих плёнок, например, неравномерностью распространения спецэффекта и т.д. Эти отклонения отследить невозможно, так как они появляются случайно в большей или меньшей степени. По этому, переделки по качеству внешнего вида, касающиеся выше перечисленных отклонений, производиться не будут.
11. Пленка ПВХ (пластик) «под дерево» имитирует текстуру дерева, т.е. чередование темных и светлых полос, сучков и «годовых колец» разных размеров и конфигураций. Подобные элементы рисунка пленки и пластика, браком не являются.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ФАСАДАМ

13. На лицевой и торцевой поверхности изделия допускаются следующие отклонения, заметные при оценке внешнего вида изделия в нормальных условиях:
- вмятины, размером до 2 мм, не более 1 шт на изделии до 0,3 м²;
 - единичные пузыри, размером до 1 мм, не более 3 шт на изделии до 0,3 м²;
 - пятна, непропечатки рисунка, размером до 1 мм, не более 1 шт на изделии до 0,3 м²;
 - затяжки, длиной до 20 мм, не более 2 шт на изделии до 0,3 м².
14. При выборе размерного ряда необходимо обратить внимание на то, что рисунок на фасаде может иметь несколько вариантов исполнения в зависимости от размера. Так, например, рисунок на основном фасаде может отличаться от рисунка на ящике следующими элементами: изменение сечения, изменение геометрии, изменение отступов фрезеровки от края фасада, неполная фрезеровка или же ее отсутствие.
15. На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней структурой МДФ и невозможностью идеального выравнивания данной поверхности.
16. В виду индивидуальных особенностей плиты МДФ и технологии нанесения клеевого материала, на лицевой стороне фасада присутствует неровности (шагрень). Шагрень наиболее заметна на глянцевых декорах, фасадах с глубокой фрезеровкой и выборкой. Для фасадов с выборкой рекомендуется использовать матовую пленку ПВХ древесных и фантазийных декоров с выраженной текстурой. Шероховатость (не более 0,05мм по высоте) не является браком.
17. Претензии к художественному оформлению патинированных фасадов не принимаются – оттенок патины, насыщенность, равномерность нанесения может колебаться в пределах 5% в одном заказе и в пределах 25% согласно предоставленному образцу. Данная особенность обусловлена человеческим фактором и технологическими особенностями патинирования.
18. Дозаказ изделий с патиной возможен только при предоставлении покупателем образца фасада из первоначального заказа.
19. Оттенок цвета крашенных фасадов под глянцевым лаком может незначительно отличаться от базового оттенка по каталогам RAL, CS.
20. На лицевой поверхности фасадов в пластике допускается «шагрень» с отклонением от плоскости не более 0,05мм (едва заметная при оценке в нормальных условиях). На обратной поверхности допускается реставрация повреждений в количестве не более 3х на 0,3 м², размером не более 6 мм каждая (не более 3х штук на фасаде средних размеров).

21. В связи с использованием в производстве декоративных бумажно-слоистых пластиков и декоративных плит которые имитируют фактуру дерева, а так же фантазийные и флористические декоры, которые имеют хаотичное расположение на листе (не имеют четкой направленности), то допускается неполное совпадение фактуры, рисунка и направления рисунка, как отдельных фасадов входящих в один заказ, так и разных партий фасадов.
22. **Общие недопустимые дефекты фасадов в пластике:**
- Непропечатки рисунка;
 - Трещины на лицевой, торцевой и обратной поверхности;
 - Инородные включения на лицевой поверхности;
 - Отслоение компенсационного пластика;
 - Несоответствие толщины фасада ширине алюминиевого профиля;
 - Зазоры по углам на алюминиевом профиле;
 - Увеличенный клеевой шов;
 - Пустоты под кромкой;
 - Наличие ошутимого «зацепа» в месте стыка кромки и пластика;
 - Ярко выраженная «волна» по ребру кромки;
 - Сколы, зазубрины, срезы пластика;
 - Вмятины на пластике, на кромке и на алюминиевом профиле, в том числе и множественные микровмятины на пластике проявляющиеся после опрессовки из-за «песка» под защитной плёнкой;
 - Наличие «шишек» на пластике, проявляющиеся после опрессовки из-за попадания «песка» под пластик;
 - Х-образные торцы фасадов в алюминиевом профиле (отчётливо заметно при стыковке фасадов);
 - Загрязнения на лицевой, торцевой и обратной поверхности.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ФАСАДАМ

Нормируемые отклонения (заметные при оценке внешнего вида изделия в нормальных условиях):

№ п/п	Отклонение	Допуск	Разрешение на отклонение			Примечания
			Лицевая	Торец	Обратная	
1	Царапины	мелкие, длиной до 50 мм, не более 1 шт на изделии до 0,3 м²	Нет	Нет	Да	Отсутствие ощутимого «зацепа» при проведении поперёк царапины ногтем.
		мелкие, длиной до 10 мм, не более 1 шт на изделии до 0,3 м²	Да	Да	/-/	
2	Волокна, ворсины, риски	мелкие, длиной до 5 мм, не более 1 шт на изделии до 0,3 м²	Да	/-/	/-/	
3	Пятна (точки)	размером до 1 мм, не более 1 шт на изделии до 0,3 м²	Да	/-/	/-/	
4	Кратеры, пузыри	размером до 1 мм, не более 1 шт на изделии до 0,3 м²	Да	/-/	/-/	

На лицевой поверхности допускаются одновременно не более трёх разных нормируемых отклонений, не портящих внешний вид изделия.
Знак /-/ означает, что данный параметр не контролируется.

ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ ПРЕТЕНЗИЙ ПО КАЧЕСТВУ ФАСАДОВ

1. Гарантия на изделия:
 - в пленке ПВХ – 24 месяца со дня продажи;
 - на крашенные, патинированные, шпонированные, сборные и фасады из пластика – 12 месяцев со дня продажи.
2. Претензии по качеству и количеству принимаются в течение 3 (трех) дней в письменном виде, с момента продажи, при наличии бланка фабрики.
3. Претензия рассматривается в течении 10 (десяти) дней с момента поступления детали на фабрику.
4. Детали с явными видимыми дефектами возвращаются на фабрику, где принимается решение о переделке или реставрации детали.
5. Если претензия является обоснованной, реставрация фасада в пленке или пластике или его переделка осуществляется в течение 5 (пяти) рабочих дней (при наличии необходимого оттенка) с момента поступления на фабрику.
Патинированные и сборные фасады – в течение 10 (десяти) рабочих дней.
Крашенные фасады – до 20 (двадцати) рабочих дней.
За исключением форс мажорных обстоятельств.
6. Если присадка под петли и ручки делается клиентом самостоятельно, претензии по качеству не рассматриваются.
7. По дефектам появившимся из-за несоблюдения покупателем правил эксплуатации и ухода за фасадами, претензии не принимаются.
8. Забракованные фасады, возвращаемые на фабрику, не должны иметь следов эксплуатации, должны быть чистыми и хорошо упакованными.

ФАСАДЫ ПВХ

Основным видом продукции, выпускаемой фабрикой мебельных фасадов "СКАТ", является **фасады на основе МДФ в пленке ПВХ**.

Фабрика "СКАТ" предлагает самый большой ассортимент пленки среди Российский производителей фасадов, складская программа насчитывает более **800-та позиций с различными характеристиками**. Глянцевые и матовые, гладкие и рельефные, однотонные и фантазийные, с узорами и имитациями натуральных материалов, а так же пленки премиального сегмента от лучших европейских производителей.

Фасады на основе МДФ в пленке ПВХ, характеризуются:

- практичностью;
- эстетичностью;
- простотой в уходе.



ФАСАДЫ ПВХ

ГЛЯНЦЕВЫЕ ДЕКОРЫ

Глянцевая ПВХ - пленка более актуальна для производства мебели в стиле минимализм, хай-тек, футуризм, лофт и классика. Так фасады с зеркальным блеском визуально выглядят роскошно и перетягивают на себя максимум внимания. Фасад, отполированный до искристого блеска, создаст эффект особого шика. Более того, зеркальный эффект обуславливает впечатление глубины, а при правильно спланированном освещении позволит визуально расширить пространство.



МАТОВЫЕ ДЕКОРЫ

Матовая пленка, в отличие от глянца, придает фасаду ощущение мягкости и спокойствия. Она прекрасно себя показывает в имитациях природных материалов (дерево, камень и т.д), поэтому востребована в интерьерах в эко-стиле, классическом, деревенском и иногда в стиле лофт. Благодаря отсутствию глянцевого блеска и бликов создается ощущение домашнего очага и уюта. В практическом плане глянец проигрывает матовому эффекту, так как более восприимчив к механическому воздействию. На матовых фасадах менее заметны отпечатки пальцев и следы жира.



ФАСАДЫ ПВХ

ТЕКСТУРНЫЕ ДЕКОРЫ

Текстурная пленка имитирует природный материал. Особенно востребованы среди потребителей. Текстурные пленки под мрамор, древесину, покрытия с узорами, абстрактными рисунками. Покрытие смотрится весьма эффектно на кухонных гарнитурах и столешницах из МДФ.



ФАНТАЗИЙНЫЕ ДЕКОРЫ

Эти фасады часто используют для мебели в совмещенных помещениях. Совмещенную кухню и гостиную, дизайн которых требует использования современных оригинальных декоров, отлично украсит мебель с фантазийными фасадами. Дополнительный плюс — появление коллекций с 3D-эффектом. Эти объемные декоры не только помогают создавать необычные интерьеры, но и визуально расширяют пространство.



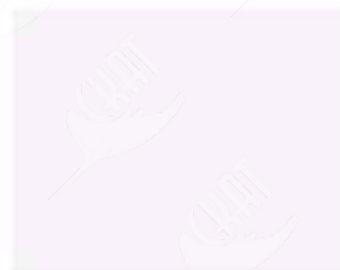
ZERO[®]flex

Инновационное решение, сочетающее в себе лучшие свойства известных продуктов и уникальные преимущества нового поколения акриловых смол с технологией электронно-лучевого воздействия.

При кромлении фасадов ZEROFLEX по умолчанию используется PUR клей.



На фото кухня ZEROFLEX - 3151
Больше оттенков на нашем сайте в разделе «Декоры»



3096

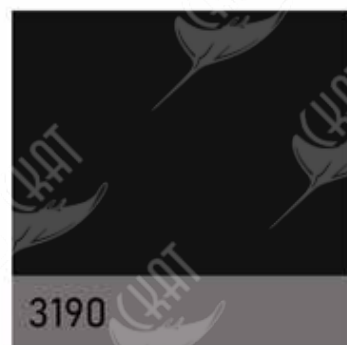
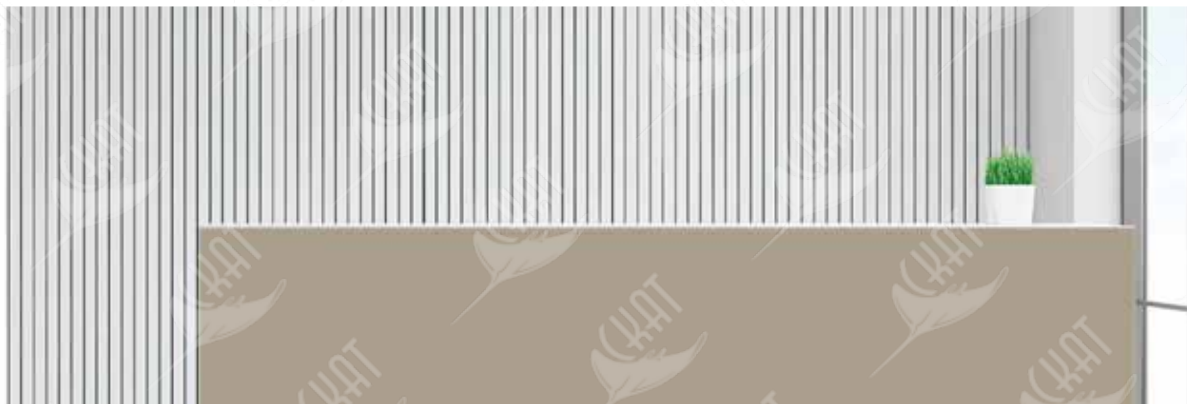


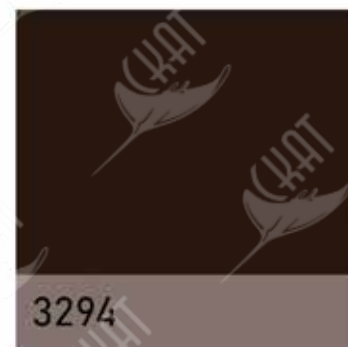
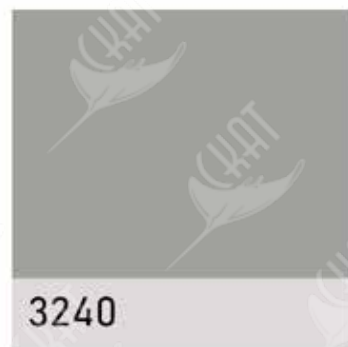
3097



3104







Новинка в области матовых поверхностей мебельных материалов - двусторонняя матовая МДФ-панель с усовершенствованным покрытием итальянского производства. Эксклюзивное покрытие Supramat сочетает современные технологии защиты от царапин и отпечатков пальцев с дополнительным преимуществом термического восстановления. А бархатная на ощупь поверхность придает мебели мягкость и уют.



Высокий уровень качества



Высокая влагостойкость (EN 438-2)



Устойчивость к пятнам (кофе, алкоголь, соусы)



Устойчивость к воздействию пара



Высокая устойчивость к царапинам (и другим механическим повреждениям)



Высокая износостойкость (250 циклов EN 438-2)



На фото кухня 735 - SOFT TOUCH
Больше оттенков на нашем сайте в разделе «Декоры»

390

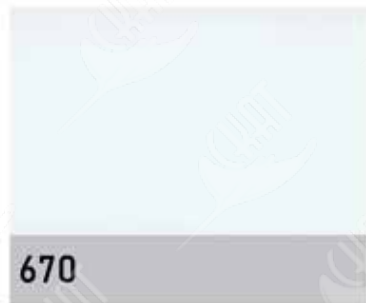
397

601

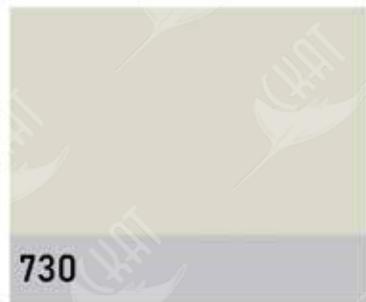




647



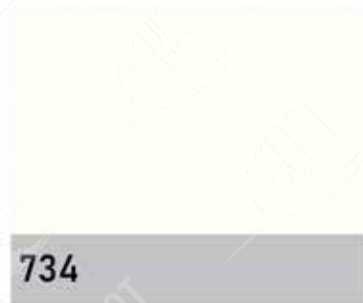
670



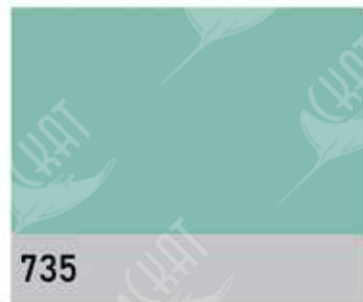
730



732



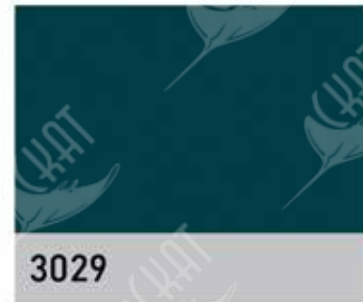
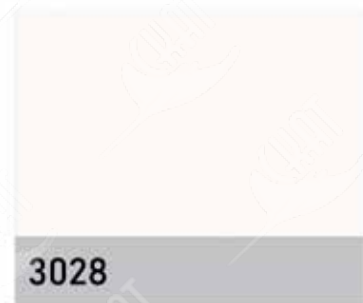
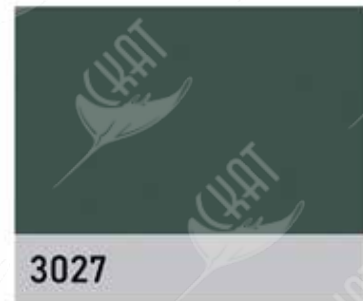
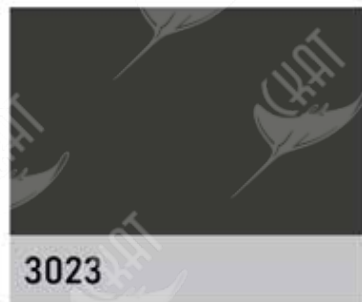
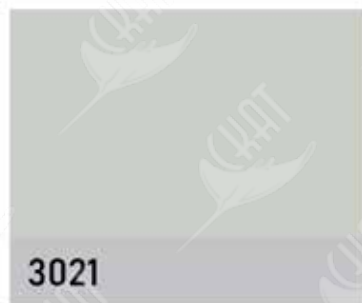
734

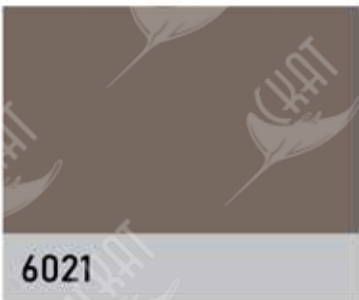
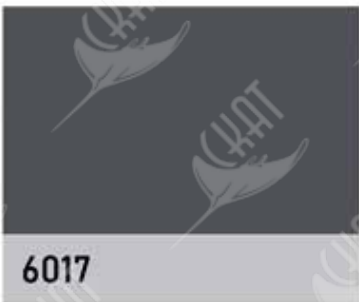


735





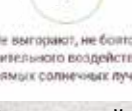




CLEAF

thermo / structured / surface

Материалы, получаемые способом прессования нескольких слоев особой бумаги, пропитанной меламиновыми смолами. Такое декоративное покрытие отличается повышенной устойчивостью к механическим повреждениям, контактам с водой, а также к любым видам загрязнений, что делает его максимально износостойким. Изделия из плит CLEAF не требуют специального ухода, они устойчивы к воздействию химических веществ и бытовых жидкостей – растворителей, спиртов, чернил, кофе, вина и т.д.



На фото кухня LM 08 – Темный Вяз
Больше оттенков на нашем сайте в разделе «Декоры»

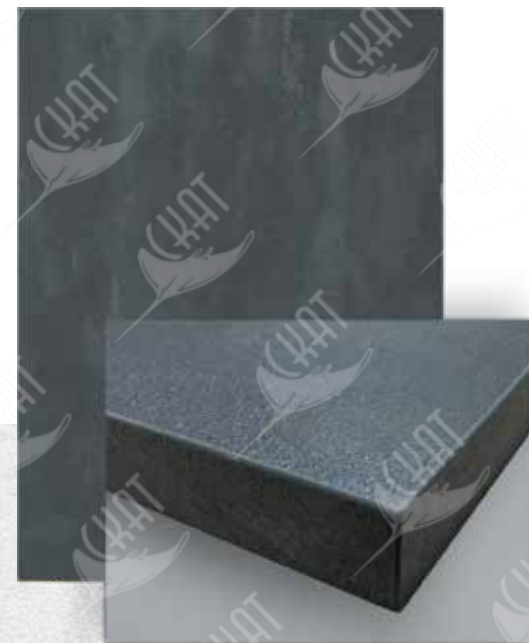
Основным конкурентом для TSS CLEAF остается ЛДСП. Прямое сравнение, впрочем, наглядно показывает, что лучшим решением является именно разработка итальянских специалистов:

- Глубина тиснения, красота поверхности, выраженность рельефа. У TSS CLEAF она достигает до 250 мкм, у ЛДСП – не дотягивает и до 30, почти в 10 раз меньше.
- Идеальная имитация трехмерной, объемной фактуры.
- Многослойность покрытия, в TSS Cleaf используется до 5 слоев, в ЛДСП – только один.
- Толщина покрытия (1.6 миллиметра против 0.2).
- Стойкость к ударным нагрузкам, физическим воздействиям. TSS CLEAF прессуется под давлением в 150 килограммов на сантиметр квадратный, соответственно, выдержит все воздействия схожей силы (это соответствует даже акцентированным ударам молотка), при производстве ЛДСП же используется небольшое давление в 30 килограммов на аналогичную площадь.



Сборный фасад из плиты TSS CLEAF

- Минимальные размеры: 50 x 150 мм
- Максимальные размеры: 2750 x 1750 мм



Фасад из плиты TSS CLEAF



FB 11



FB 67



S141



S061

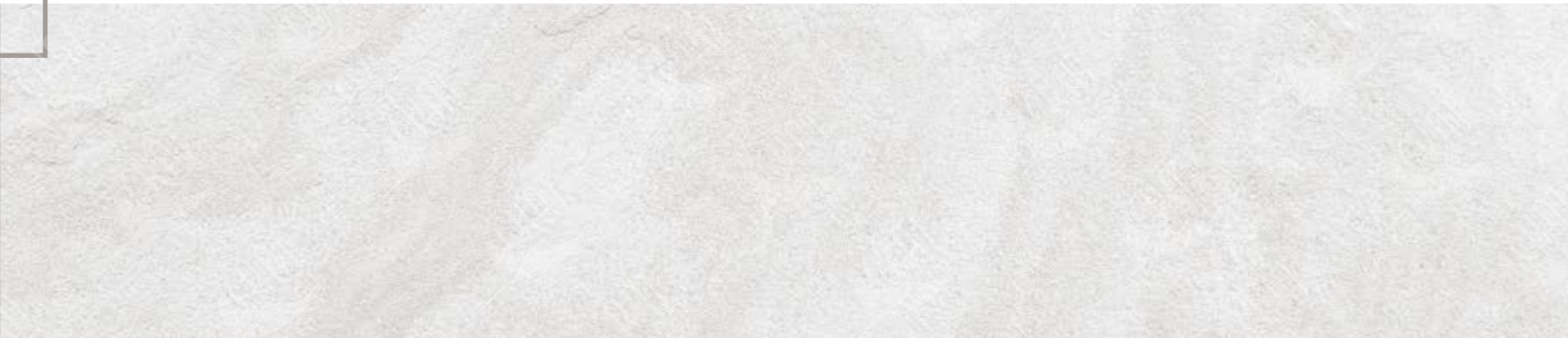


S080



LM08





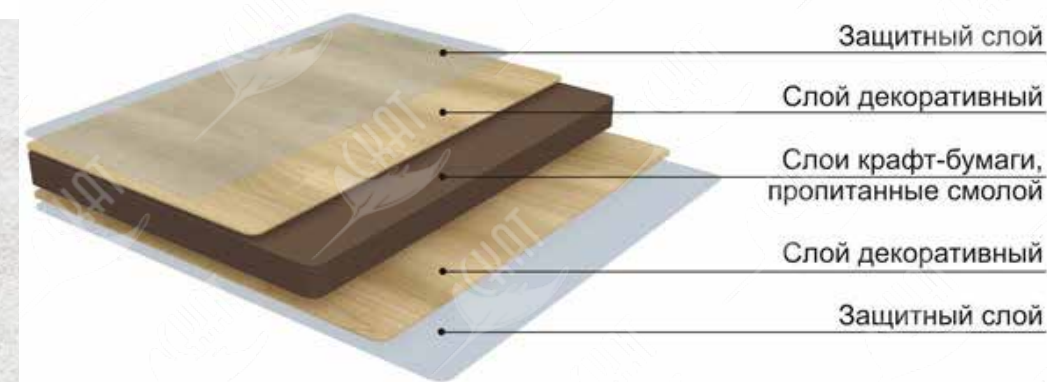
Пластик высокого давления – современный композитный материал, получаемый из листов бумаги, термоактивных смол и защитного слоя. Сначала этот универсальный облицовочный материал стал популярен в Европе, сейчас получил распространение в России, где широко применяется в мебельном производстве и строительстве. У нас его еще называют ДБСП – декоративный бумажно-слоистый пластик.



На фото кухня 0603

Преимущества HPL-пластика:

- Износостойкость. Срок годности изделий практически не ограничен. Привлекательный внешний вид сохраняется на протяжении всего срока эксплуатации.
- Термостойкость. HPL не меняет своих характеристик в диапазоне температур от – 50 до +60 С. Материал прошел испытания на морозоустойчивость (150 циклов)
- Влагостойкость. Не деформируется под воздействием влаги.
- Трудногорючесть. Класс горючести материала Г1. При горении материал не разрушается, риск обвала конструкций минимален.
- Свето- и цветостойкость. Яркий цвет поверхности сохраняется длительное время под воздействием солнечных лучей.
- Стойкость к бытовым химикатам. С поверхности легко удаляются следы маркера и чернил, благодаря защитному слою материала.
- Нечувствительность к загрязнениям. Декоративная поверхность устойчива к бытовым растворам и химикатам, которые могут использоваться для ее очистки в течение многих лет.
- Гигиеничность и антистатичность. Пластик HPL абсолютно безопасен для здоровья. Поверхность пластика HPL пригодна для контакта с продуктами питания. Имея сплошную непористую поверхность, не вступает ни в какие соединения, опасные для здоровья.
- Антивандальность. Стойкость к ударам и царапинам. Материал не подвержен деформации под любым внешним воздействием
- Неприхотливость в уходе.
- Экологичность. Пластик не содержит и не выделяет вредных веществ даже при нагревании. При производстве материала используются компоненты, не образующие вредных паров, газов.



Великолепный глянец, устойчив к царапинам и другим механическим повреждениям. Акриловый пластик позволяет удалять незначительные царапины на поверхности в процессе эксплуатации, экологическая безопасность и не подверженность горению делают эти фасады надежными в эксплуатации.



На фото кухня 0015 - Мокко



ДЕКОРИРОВАННЫЕ ФАСАДЫ

Патинированные фасады – это фасады МДФ, крашенные или в ПВХ пленке с нанесенным на них материалом – патиной, которая имитирует цвет благородных металлов (золото, бронза, серебро и т.д.) или дерева и придает изделиям уникальных эффект старения. Для закрепления патины на лицевую часть фасада наносится слой лака, который продлевает срок их службы.



Преимущества фасадов с патиной:

- более стойкий к царапанью, истиранию, механическому и химическому воздействию;
- эффект, создаваемый в результате патинирования, оттеняет цвет пленки и делает его более насыщенным;
- фасады изготавливаются с использованием лакокрасочных материалов ведущих европейских производителей.

КЛАССИЧЕСКОЕ ПАТИНИРОВАНИЕ

Патинирование фасадов – искусственное состаривание, путем нанесения специального состава (патина, поталь, морилка) на облицованный пленкой ПВХ или крашенный мебельный фасад, который покрывается матовым лаком.

Патина наносится на весь фасад с последующим удалением излишков.



Петра в пленке ПВХ 51920 (Супер-мат джелато); патина Золото



Гранд с орнаментом №4 в пленке ПВХ 15061 (Дымчатое дерево); патина Темно-серая

ТОНИРОВАНИЕ

Нанесение патины на тон или полтона темнее основы с легкой шлифовкой.

Тонировка подходит для интерьера в классическом стиле.

Этот вид патинирования возможен только на древесных декорах.



Рим в пленке ПВХ 2929 (Ольха тисненая); патина Светлый орех



Гранд с орнаментом №5 в пленке ПВХ 5000-2 (Орех); патина Темный орех



Честер в пленке ПВХ 1101-1 (Белый); патина Бронза + Светлый орех



Орлеан в пленке ПВХ 1-129 (Бакарди); патина Темно-серая

ВИНТАЖ

Созданный путем наложения различных материалов и доведения вручную до желаемого эффекта.

Винтаж не ограничен выбором оттенков и декоров.

КОНТУР

Выделение патиной отдельных элементов фрезеровки. Исполняется на фасадах с однотонным покрытием (эмаль или пленка ПВХ без текстуры).



Дублин в пленке ПВХ 2101G (Мокиотти); патина Бронза



Мехико в пленке ПВХ 2102G (Купуасу); патина Медь



Мальта в отделке шебби-шик



Таврида в отделке шебби-шик

ШЕББИ-ШИК

Этот вид отделки имитирует состаренные предметы интерьера. На фасадах видны слои краски и создается впечатление неоднократно отреставрированного фасада. Для отделки в этом стиле используются, как правило, светлые оттенки.

Возможны варианты сочетания темных цветов. Например, комбинация оттенков красного и черного придает фасаду лаконичность и строгость.

ДВОЙНАЯ ПАТИНА

Искусственное старение, полученное при нанесении двух оттенков патины и доведение до желаемого результата ручным способом.



Гранд с выборкой в пленке ПВХ 17087 (Софтгрей); патина Бронза + Темный орех



Таврида в пленке 8040 (Дуб коньяк синхро); патина Бронза + Темный орех





ПАЛИТРА ПАТИНЫ

Оттенки патины не ограничиваются классическим золотым, серебряным и бронзовым. Современные дизайнеры добавляют в интерьер зеленый, синий, кофейный или бежевый цвет патины.

Цвета изделия на фото может отличаться от цвета фактического образца.



КРАШЕННЫЕ ФАСАДЫ



Фабрика «Скат» в 2019 году запустила новую линейку продукции – **крашеные фасады**.

Фасады из крашеного МДФ являются одними из самых востребованных мебельных фасадов на рынке. Их популярность обусловлена высокими эксплуатационными характеристиками:

- экологичность
- устойчивость к влаге и высоким температурам
- долговечность
- возможность реставрации.

Основным достоинством крашеных фасадов является большой выбор цветов, оттенков и эффектов. Производство крашеных фасадов процесс длительный и трудоемкий. Технологически процедура покраски включает до 10 этапов производства, в зависимости от типа покраски (эмаль, эмаль в лаке, эмаль с патиной и т. д.).

Мы не экономим на слоях лакокрасочных материалов (ЛКМ), строго выдерживаем время сушки грунтов, чтобы избежать возможных просадок материала, используем для покраски плиту МДФ повышенной плотности, красим фасады в специально оборудованном помещении – чистая комната. Строгое соблюдение технологического процесса.

ЛКМ от ведущего европейского производителя Renner гарантирует изготовление качественного продукта.

Фабрика «Скат» предлагает следующие виды крашеных фасадов:

- Эмаль
- Эмаль + матовый лак
- Эмаль + глянцевый лак
- Крашеные фасады МДФ фанерованные натуральным шпоном.

КРАШЕННЫЕ ФАСАДЫ



Так же крашеные фасады можно изготовить с эффектом патинирования, что еще более расширяет простор для фантазии дизайнера. Постоянно развиваясь и совершенствуясь, мы в первую очередь, берем во внимание пожелания наших клиентов. Поэтому, ассортимент линейки крашеных фасадов постоянно расширяется.

Глянцевые, суперматовые, перламутр, жемчуг, шпон ценных пород дерева, эффект краколет – количество вариантов отделки ограничено только фантазией.

Крашеные фасады – отличный способ сделать вашу мебель по-настоящему уникальной, а мы воплотим в жизнь ваши самые смелые идеи.



КРАШЕННЫЕ ФАСАДЫ

ЭМАЛЬ



Матовый лак



Глянцевый лак

ШПОНИРОВАННЫЕ ФАСАДЫ С ЭФФЕКТОМ ПАТИНЫ

Шпон — тонкий лист древесины, который наклеивается на основу МДФ. Производится из натуральной древесины, поэтому изделия имеют природный текстурный рисунок.



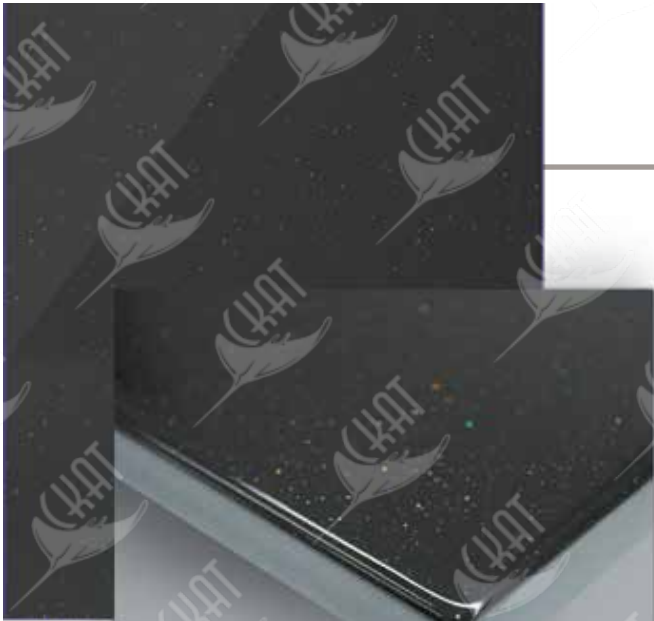
Бремен патина темно-серая

Шпонируемые фасады отличаются надежностью и долговечностью. Они устойчивы к внешним воздействиям, меньше подвержены короблению и растрескиванию во влажных помещениях. В случае повреждения, фасад можно восстановить путем шлифовки или замены части покрытия.



София патина золото

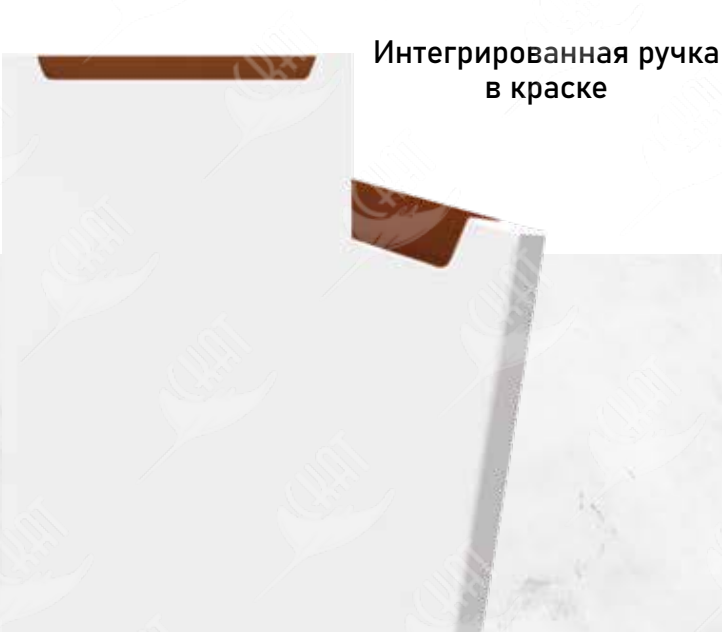
КРАШЕННЫЕ ФАСАДЫ



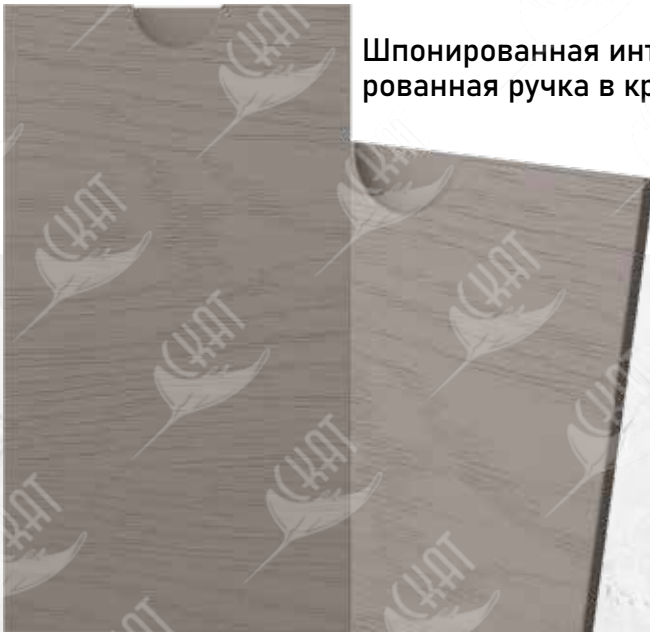
СПЕЦЭФФЕКТ «ЗВЕЗДНОЕ НЕБО»

Прозрачный материал с разноцветными блестками наносится на эмаль. Поверх фасада наносится глянцевый лак. Переливающиеся разными цветами блестки, эффектно выглядят на тёмных фасадах.

«Звездное небо» на темной эмали



Интегрированная ручка в краске



Шпонированная интегрированная ручка в краске

ДОПУСТИМЫЕ ДЕФЕКТЫ НА КРАШЕНЫХ ФАСАДАХ

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция из МДФ, покрашенная с матовой и глянцевой отделкой			
		Лицевая	Торец	Обратная бел.лам-т	Обратная мат. краска
1	Царапины	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются
2	Риски	Допускаются едва заметные	Допускаются	Допускаются	Допускаются
3	Вмятины диаметром не более 3 мм	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются
4	Шагрень, отклонение по степени шероховатости (см. пункт 15)	Допускаются едва заметные	Допускаются	Допускаются	Допускаются
5	Сколы на ламинате	/-/	/-/	Допускаются следы реставрации	/-/
6	Сколы по периметру изделий и по краям паза	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются следы реставрации	Не допускаются
7	Пылинки, кратеры, пузырьки, проколы	Не более 3-х на 0,3 м²	Допускаются	/-/	Допускаются
8	Неравномерность распределения спецэффекта	Не допускаются	Допускаются	/-/	Допускаются

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

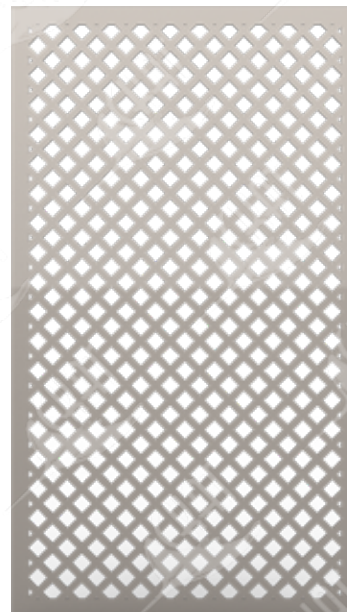


Создание оригинальных деталей интерьера из МДФ, которые помогут разделить помещение на зоны, а так же дополнить пространство «воздушными» элементами. Широкий спектр применения: декоративные вставки в двери, мебель, шкафы-купе, а так же любые декоративные элементы интерьера (панно, ширма, перегородка, декоративные экраны на радиаторы и коробка для батарей отопления, объемные буквы и надписи, свадебные арки, стены, оформление витрин, ажурные светильники и многое другое).

Минимальный размер **300 x 300 mm**
Максимальный размер **2000 x1000 mm**

Возможно изготовление по эскизам заказчика.
В работу принимаются форматы файлов: **.dxf / .cdr**

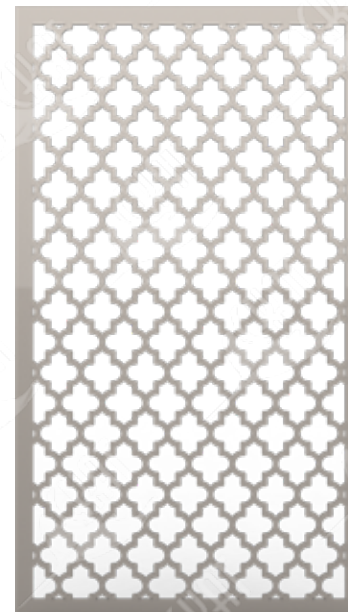
№1



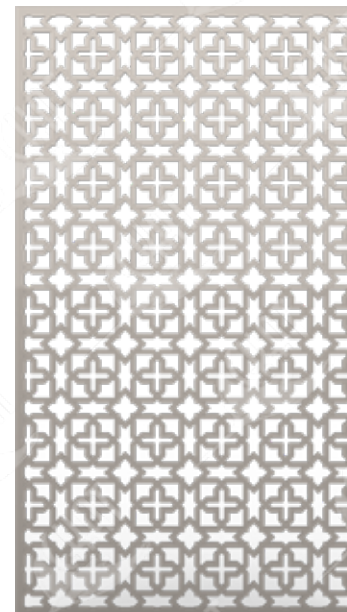
№2



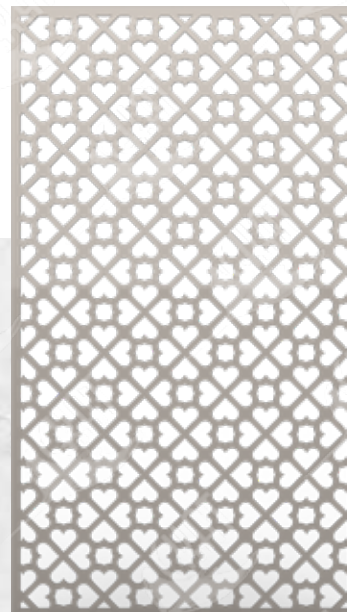
№3



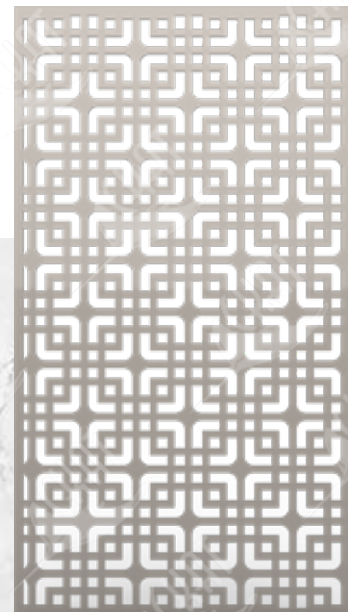
№4



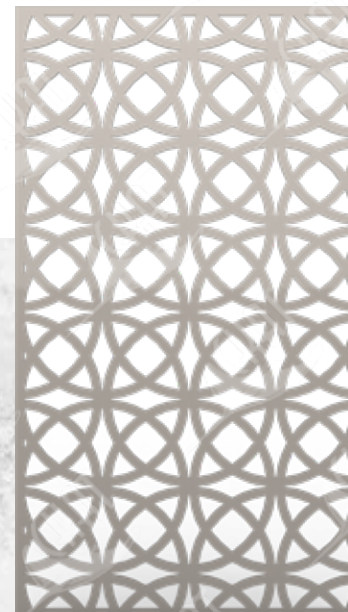
№5



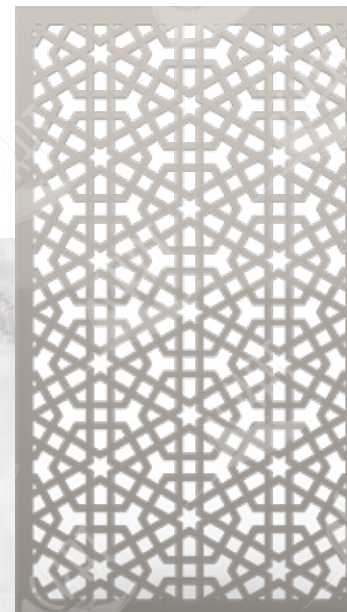
№6



№7



№8



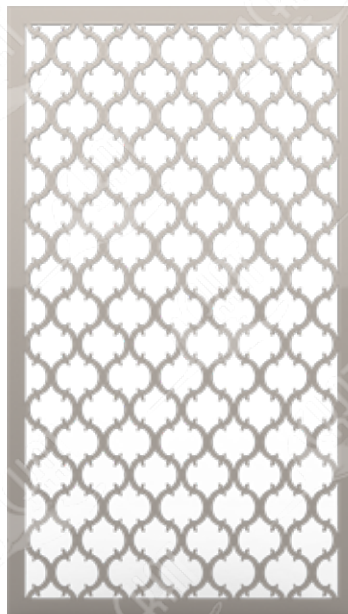
№9



№10



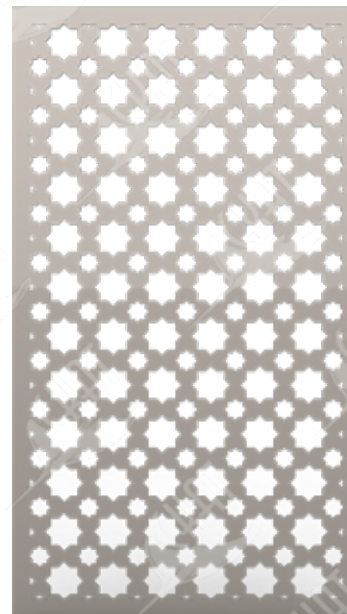
№11



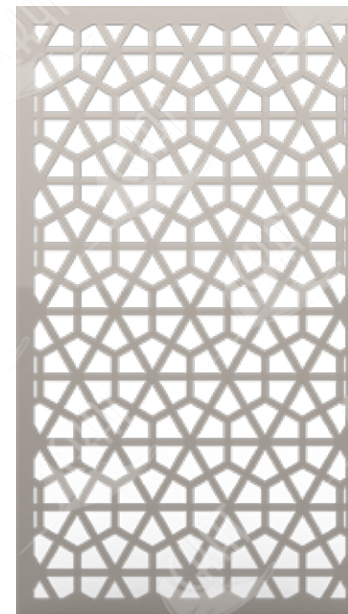
№12



№17



№18



№19



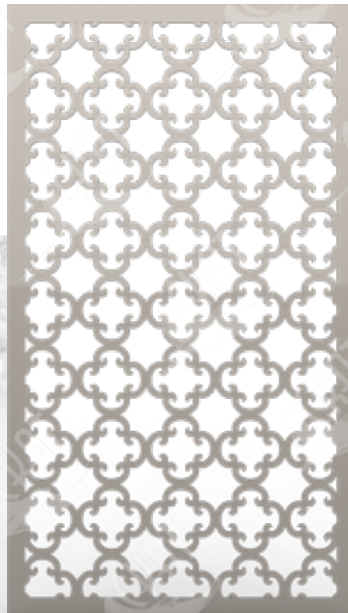
№20



№13



№14



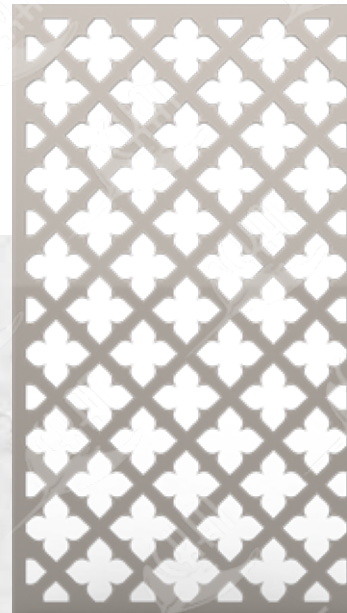
№15



№16



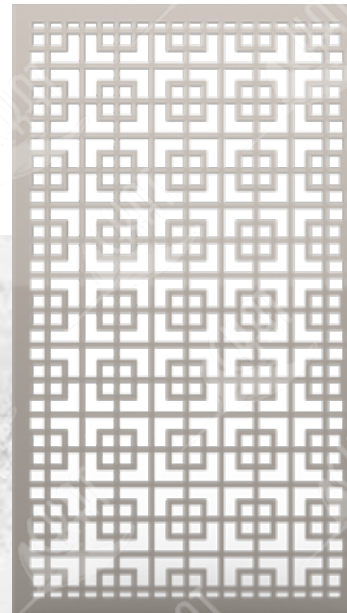
№21



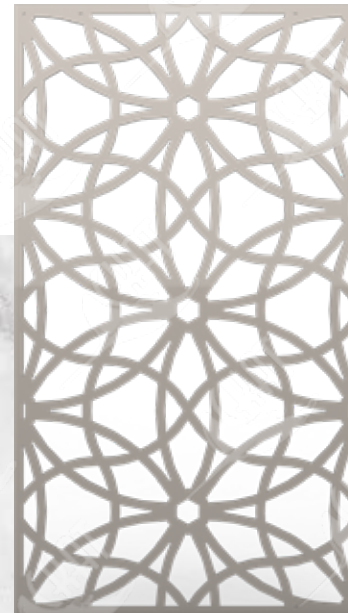
№22



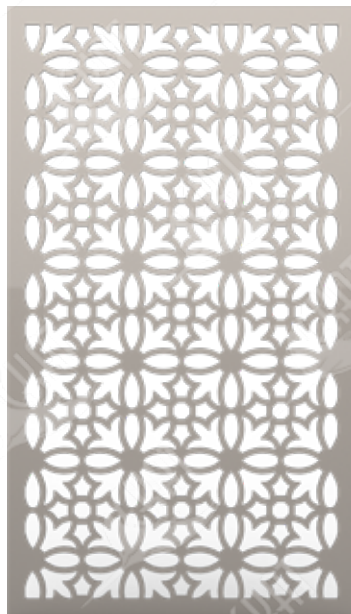
№23



№24



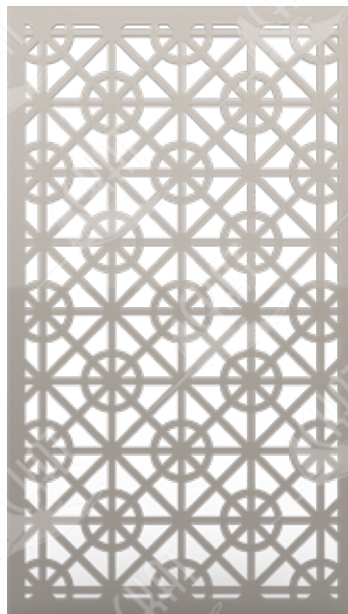
№25



№26



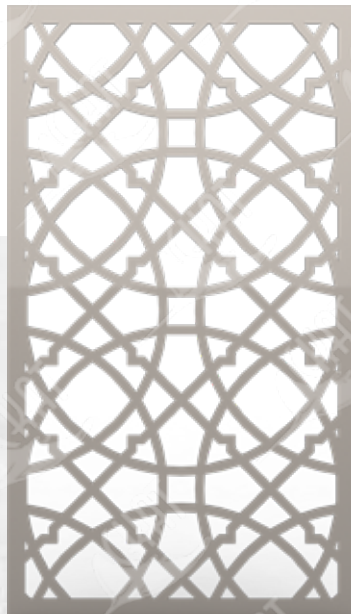
№27



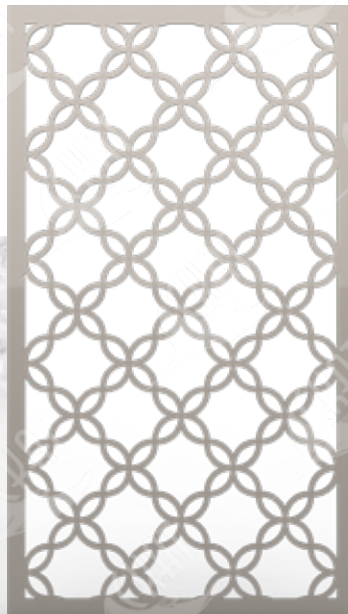
№28



№29



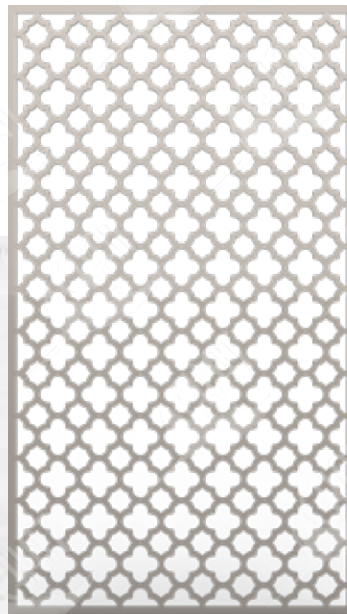
№30



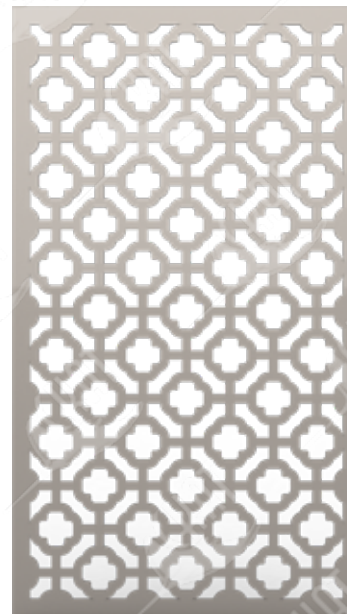
№31



№32



№33



№34



№35



№36



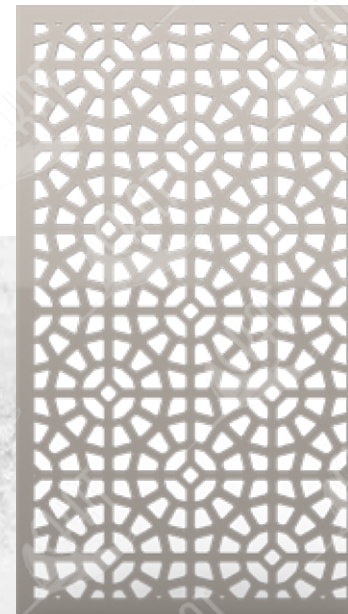
№37



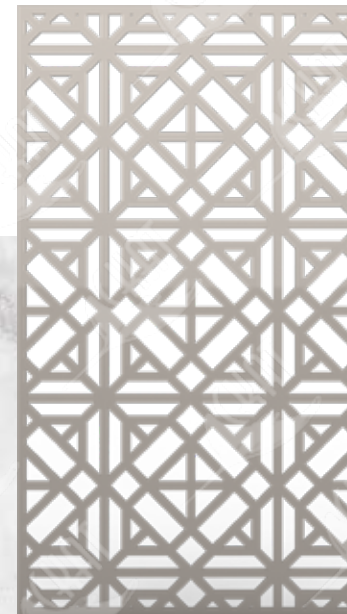
№38



№39



№40



ДВЕРИ ДЛЯ ШКАФОВ

Аризона



ДВЕРИ ДЛЯ ШКАФОВ

Двери для шкафов выполняются во всех фрезеровках.

Варианты исполнения дверей для распашных шкафов и шкафов-купе

Размер фасадов **1920 x 446 mm** на примере фрезеровки Аризона:

Тип 1: верхняя часть составляет $\frac{2}{3}$ от размера по высоте, нижняя - $\frac{1}{3}$.

Тип 2: фиксированный размер нижних элементов или по размерам заказчика.

Тип 3: размер верхнего и нижнего элемента равен ширине фасада или по размерам заказчика.

Тип 4: фасад разделен на три равных части.

Полувитрина Тип 1 и Полурешетка Тип 2:

витрина делается в верхней части.

Горизонтальные перемычки для распашных шкафов по ширине такие же, как боковые отступы, для шкафов-купе - как у распашных без учета фрезеровки под профиль.

Минимальный размер фасада по ширине для распашного шкафа - **296 mm**.

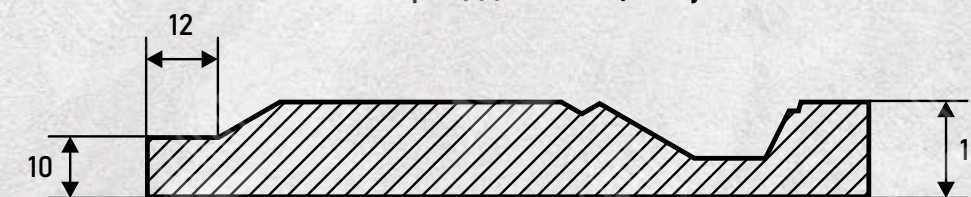
Минимальный размер фасада по ширине для шкафа-купе - **346 mm**.

Отступы от края до начала фрезеровки для шкафа-купе увеличены на 20 mm с каждой стороны.

Торец для распашного шкафа любой из стандартных.

Количество окон для полурешетки по умолчанию 6, по желанию заказчика 4, 6, 8, больше 8 по согласованию.

Торец для шкафа-купе



ДВЕРИ ДЛЯ ШКАФОВ

Квадро

Тип 1



Тип 2



Тип 3



Тип 4



Полувитрина
Тип 1



Полурешетка
Тип 2 Вариант 1



ДВЕРИ ДЛЯ ШКАФОВ

Корсика

Тип 1



Тип 2



Тип 3



Тип 4



Полувитрина
Тип 1

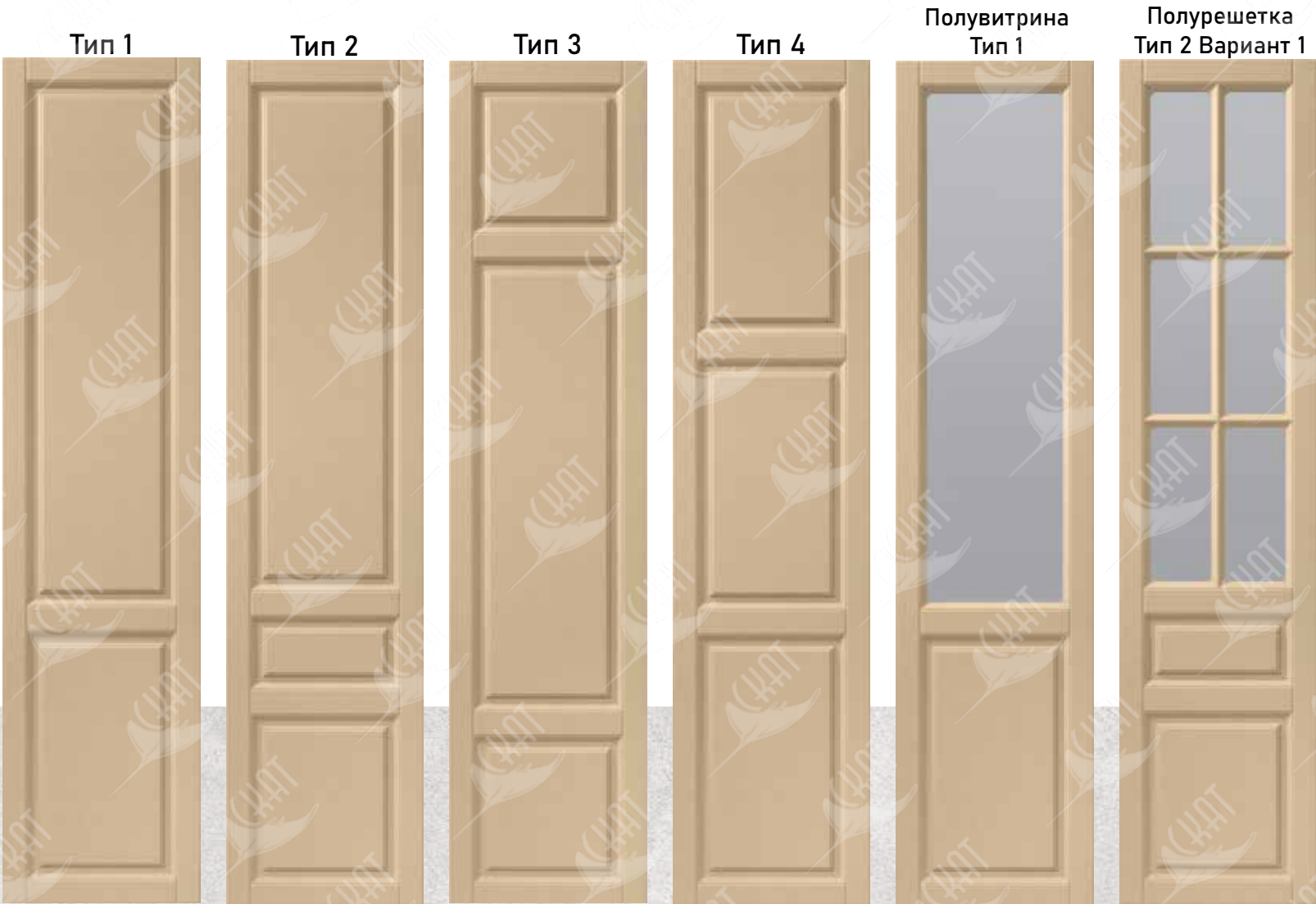


Полурешетка
Тип 2 Вариант 1



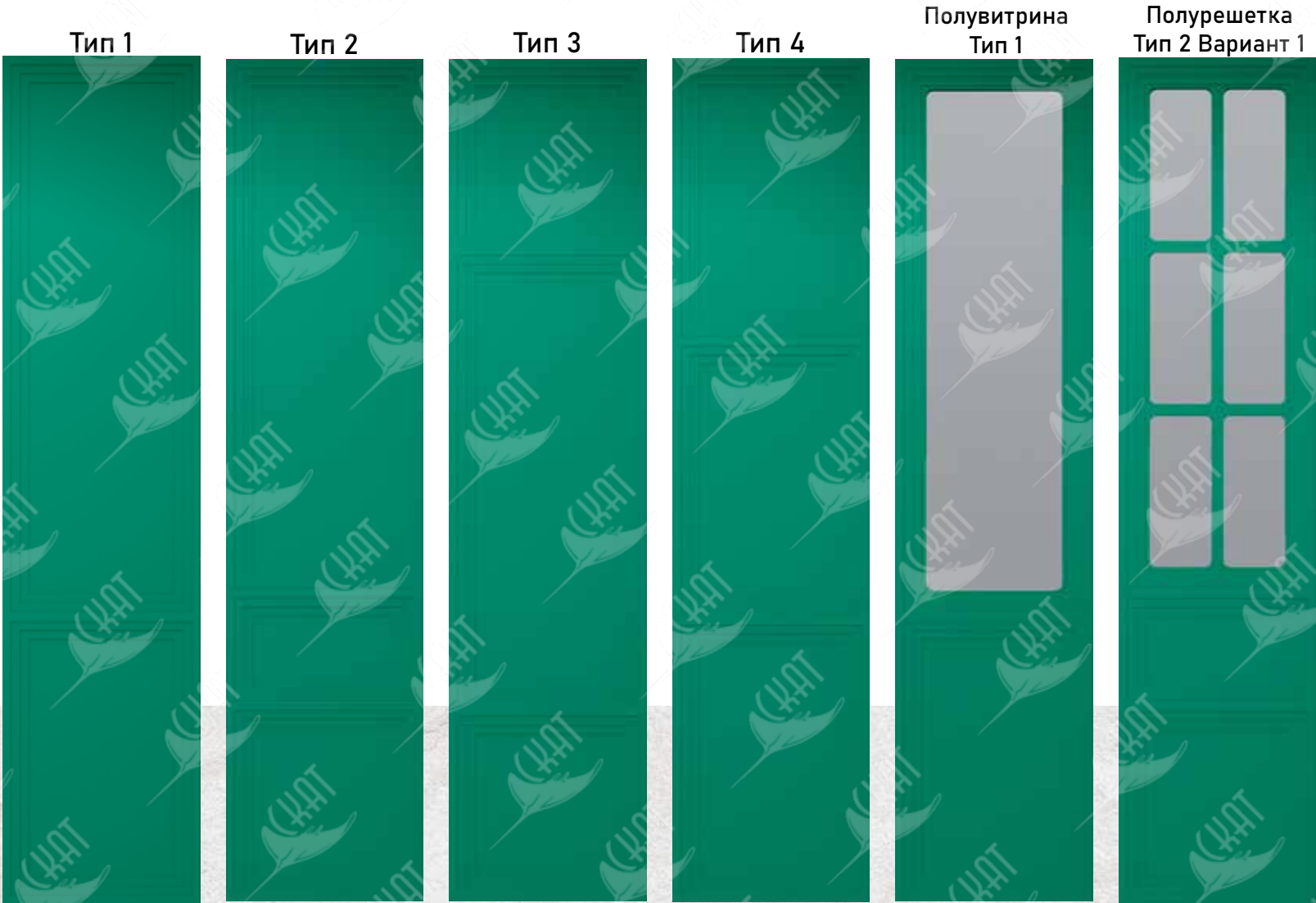
ДВЕРИ ДЛЯ ШКАФОВ

Прима



ДВЕРИ ДЛЯ ШКАФОВ

Афины



ВСТАВКИ ДЛЯ ШКАФОВ-КУПЕ

Вставки в шкафы-купе выполняются на МДФ 10 mm
ламинированной либо не ламинированной.

Максимальный размер вставок купе - 2750 x 1170 mm.

Минимальный размер вставок купе по ширине - 296 mm.

Расстояние от края до начала фрезеровки - 70 mm.

Далее представлены примеры.

Возможно исполнение выборки под зеркало.



№1



№2



№3



№4



№5



№6



№7



№8



№9



№10



№11



№12



№13



№14



№15



№16



№17



№18



№19



№20



№21



№22



№23



№24



№25



№26



№27



№28



№29



№30



№31



№32



№33



№34



№35



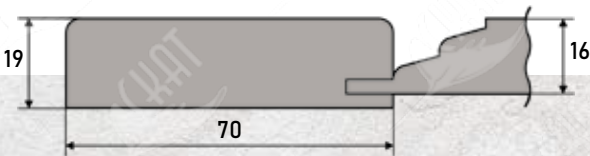


Сборные фасады, выполненные из МДФ в пленке ПВХ, пластике и декоративных плитах, являются альтернативой фасадам из массива дерева. Сочетание различных декоров рамки и вставки дает больше возможности для реализации самых смелых дизайнерских решений. Прекрасный внешний вид, разнообразие цветов и фактур делают эти фасады весьма популярными.

Сборный №1



Размеры в мм	Глухой	Витрина
Высота min/max	196 - 1400	196 - 1400
Ширина min/max	196 - 896	196 - 896

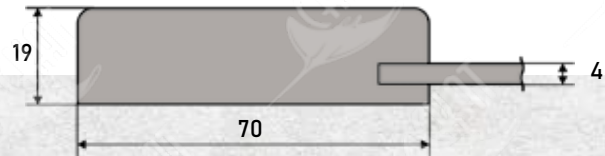


Ширина планки обвязки	70 мм
Толщина планки обвязки	19 мм
Филенка	16 мм
Выборка под стелко - глубина	5 мм
Выборка под стелко - ширина	10 мм
Ширина рамки витрины	70 мм

Сборный №2



Размеры в мм	Глухой	Витрина
Высота min/max	176 - 1400	176 - 1400
Ширина min/max	196 - 896	196 - 896

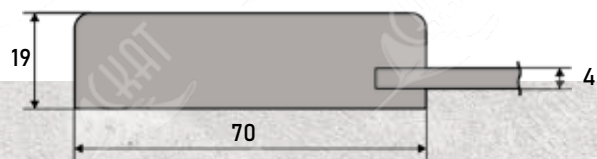


Ширина планки обвязки	70 мм
Толщина планки обвязки	19 мм
Филенка	4 мм
Выборка под стелко - глубина	5 мм
Выборка под стелко - ширина	10 мм
Ширина рамки витрины	70 мм

Сборный №3



Размеры в мм	Глухой	Витрина
Высота min/max	176 - 1400	176 - 1400
Ширина min/max	196 - 896	196 - 896



Ширина планки обвязки	70 мм
Толщина планки обвязки	19 мм
Филенка	4 мм
Выборка под стелко - глубина	5 мм
Выборка под стелко - ширина	10 мм
Ширина рамки витрины	70 мм

Сборный №4



Размеры в мм	Глухой	Витрина
Высота min/max	176 - 1400	176 - 1400
Ширина min/max	196 - 896	196 - 896

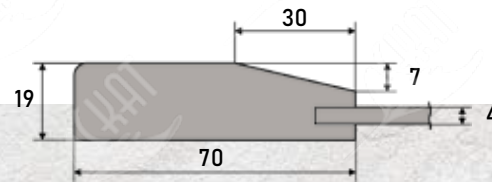


Ширина планки обвязки	70 мм
Толщина планки обвязки	19 мм
Филенка	4 мм
Выборка под стелко - глубина	5 мм
Выборка под стелко - ширина	10 мм
Ширина рамки витрины	70 мм

Сборный №5



Размеры в мм	Глухой	Витрина
Высота min/max	176 - 1400	176 - 1400
Ширина min/max	196 - 896	196 - 896



Ширина планки обвязки	70 мм
Толщина планки обвязки	19 мм
Филенка	4 мм
Выборка под стелко - глубина	5 мм
Выборка под стелко - ширина	10 мм
Ширина рамки витрины	70 мм

Сборный №6



Размеры в мм	Глухой	Витрина
Высота min/max	245 - 1400	245 - 1400
Ширина min/max	220 - 896	220 - 896



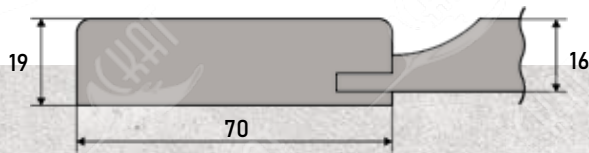
Ширина планки обвязки	70 мм
Толщина планки обвязки	19 мм
Филенка	16 мм
Выборка под стелко - глубина	5 мм
Выборка под стелко - ширина	10 мм
Ширина рамки витрины	70 мм



Сборный №7



Размеры в мм	Глухой	Витрина
Высота min/max	245 - 1400	220 - 1400
Ширина min/max	245 - 896	220 - 896

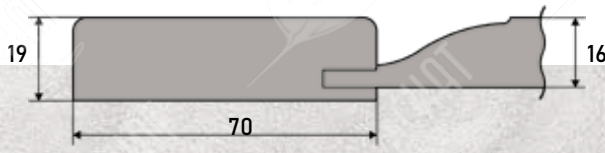


Ширина планки обвязки	70 мм
Толщина планки обвязки	19 мм
Филенка	16 мм
Выборка под стелко - глубина	5 мм
Выборка под стелко - ширина	10 мм
Ширина рамки витрины	70 мм

Сборный №8



Размеры в мм	Глухой	Витрина
Высота min/max	220 - 1400	220 - 1400
Ширина min/max	220 - 896	220 - 896

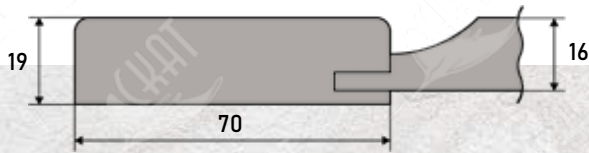


Ширина планки обвязки	70 мм
Толщина планки обвязки	19 мм
Филенка	16 мм
Выборка под стелко - глубина	5 мм
Выборка под стелко - ширина	10 мм
Ширина рамки витрины	70 мм

Сборный №9



Размеры в мм	Глухой	Витрина
Высота min/max	200 - 1400	200 - 1400
Ширина min/max	200 - 896	200 - 896

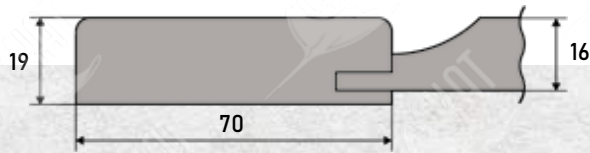


Ширина планки обвязки	70 мм
Толщина планки обвязки	19 мм
Филенка	16 мм
Выборка под стелко - глубина	5 мм
Выборка под стелко - ширина	10 мм
Ширина рамки витрины	70 мм

Сборный №10



Размеры в мм	Глухой	Витрина
Высота min/max	200 - 1400	200 - 1400
Ширина min/max	200 - 896	200 - 896



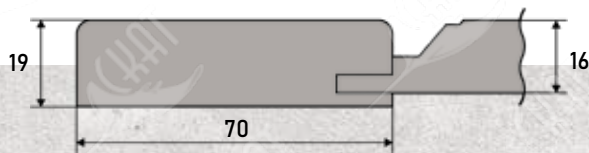
Ширина планки обвязки	70 мм
Толщина планки обвязки	19 мм
Филенка	16 мм
Выборка под стелко - глубина	5 мм
Выборка под стелко - ширина	10 мм
Ширина рамки витрины	70 мм



Сборный №11



Размеры в мм	Глухой	Витрина
Высота min/max	200 - 1400	200 - 1400
Ширина min/max	200 - 896	200 - 896

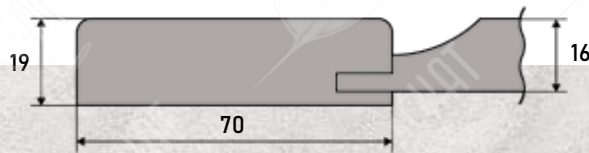


Ширина планки обвязки	70 мм
Толщина планки обвязки	19 мм
Филенка	16 мм
Выборка под стелко - глубина	5 мм
Выборка под стелко - ширина	10 мм
Ширина рамки витрины	70 мм

Сборный №12



Размеры в мм	Глухой	Витрина
Высота min/max	245 - 1400	245 - 1400
Ширина min/max	220 - 896	220 - 896



Ширина планки обвязки	70 мм
Толщина планки обвязки	19 мм
Филенка	16 мм
Выборка под стелко - глубина	5 мм
Выборка под стелко - ширина	10 мм
Ширина рамки витрины	70 мм

Сборный Александрия



Размеры в мм	Глухой	Витрина
Высота min/max	220 - 1320	220 - 1320
Ширина min/max	196 - 896	196 - 896



Ширина планки обвязки	70 мм
Толщина планки обвязки	19 мм
Филенка	10 мм
Выборка под стелко - глубина	5 мм
Выборка под стелко - ширина	10 мм
Ширина рамки витрины	70 мм

При выборе пленки для сборного фасада

требуется консультация с менеджером.

В сборных витринах предусмотрена выборка с обратной стороны для установки стекла.

Сечение кромки для обвязки сборных фасадов только №011.

СБОРНЫЕ ДВЕРИ ДЛЯ ШКАФОВ



Варианты исполнения дверей для распашных шкафов

Размер фасадов на рисунке для примера 1920 x 446 mm

Тип 1: верхняя часть составляет 2/3 от размера по высоте, нижняя - 1/3

Тип 2: фиксированный размер нижних элементов или по размерам заказчика

Тип 3: размер верхнего и нижнего элемента равен ширине фасада или по размерам заказчика

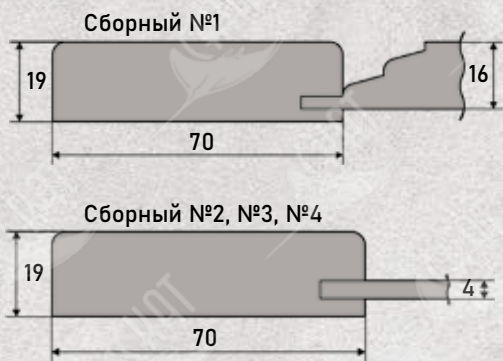
Тип 4: фасад разделен на три равных части

Полувитрина Тип 1: витрина делается в верхней части

Максимальный размер фасада по высоте - 2100 mm

Максимальный размер фасада по ширине - 1170 mm

Минимальный размер фасада по ширине для распашного шкафа - 296 mm



СБОРНЫЙ №1

Тип 1



Тип 2



Тип 3



Тип 4



Полувитрина
Тип 1





СБОРНЫЙ №2

Тип 1



Тип 2



Тип 3



Тип 4



Полувитрина
Тип 1



СБОРНЫЙ №3

Тип 1



Тип 2



Тип 3



Тип 4

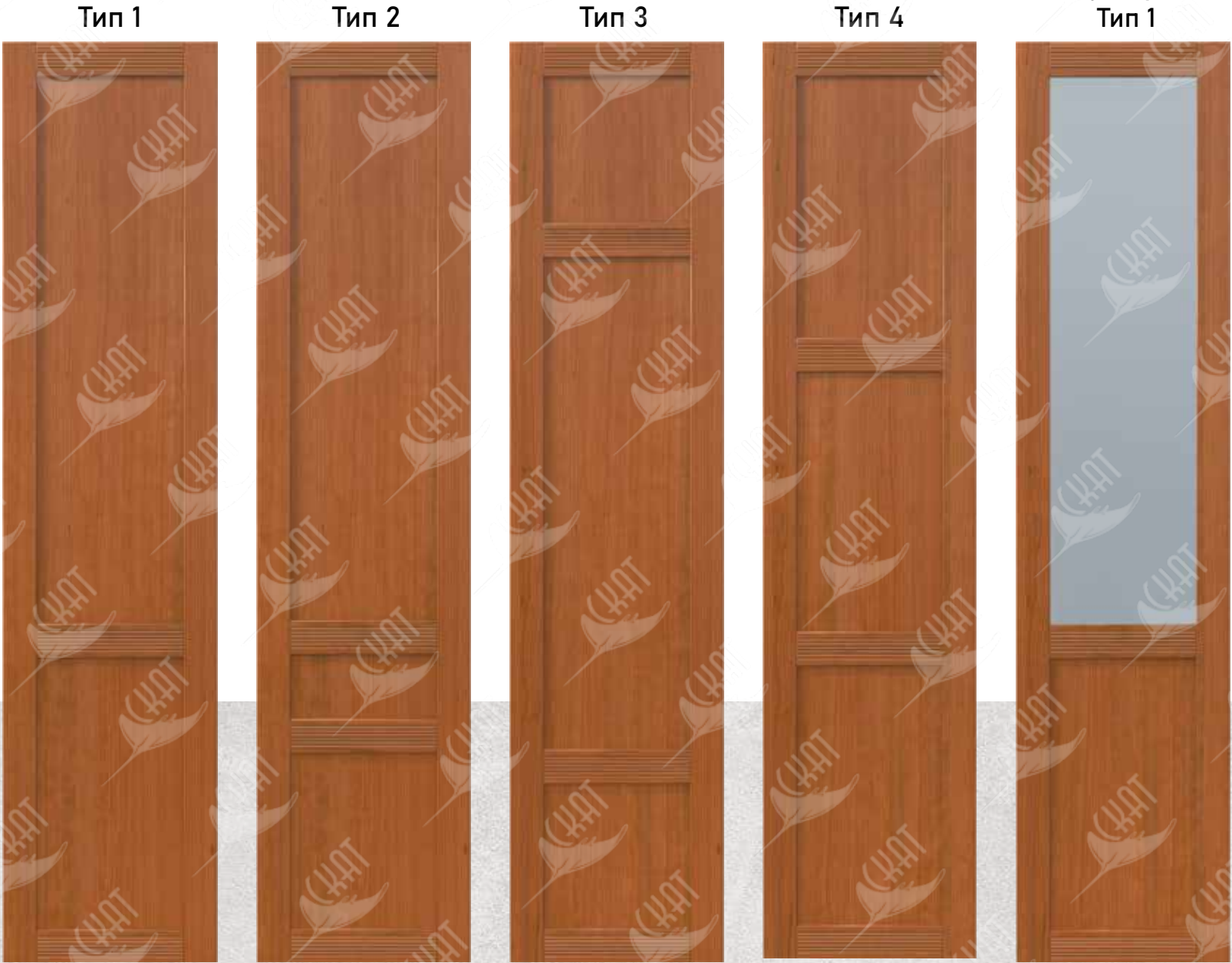


Полувитрина
Тип 1

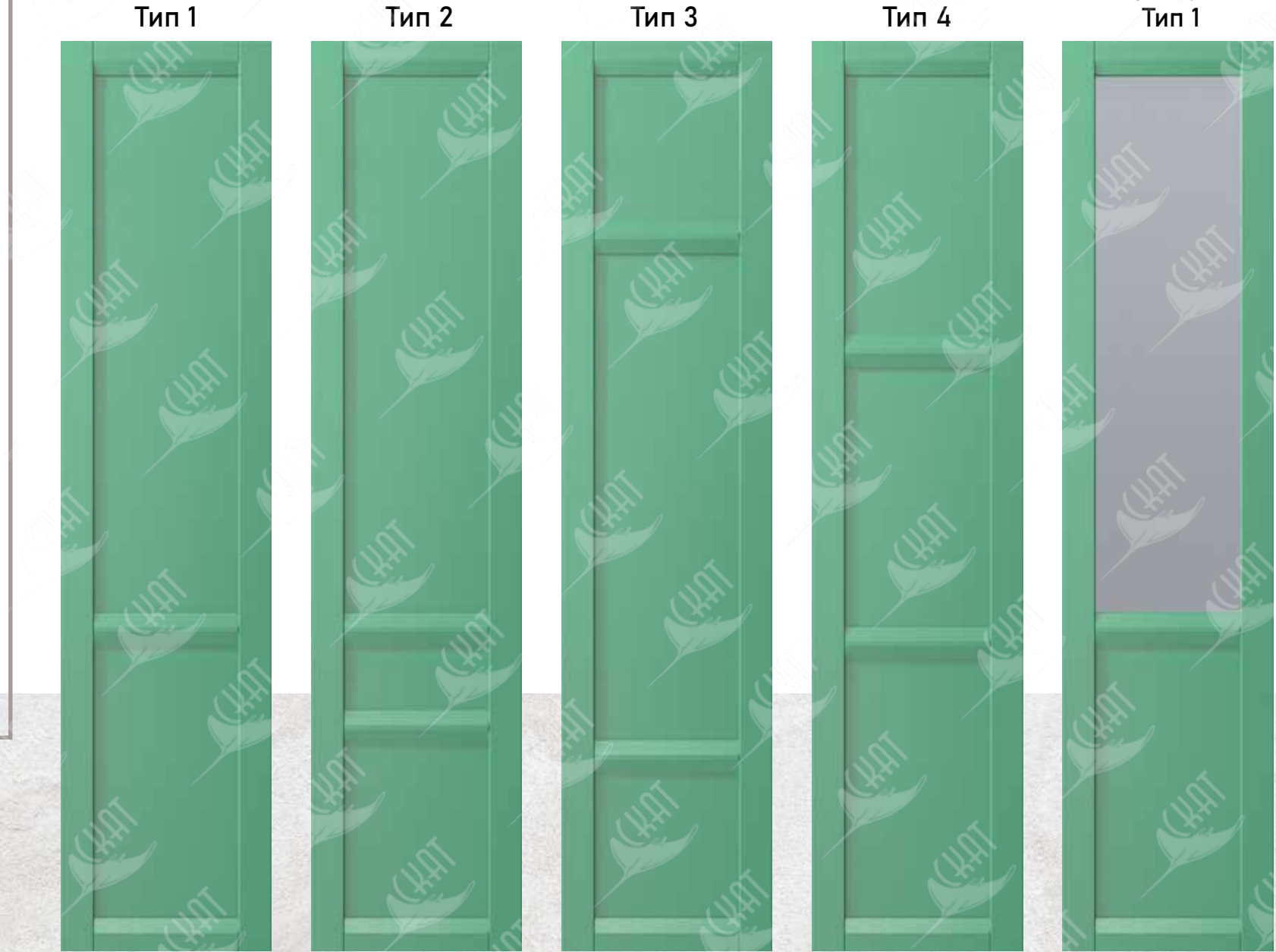




СБОРНЫЙ №4



СБОРНЫЙ №5



СПИНКИ КРОВАТЕЙ



Грядущка №1

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение фасада по умолчанию №4
Сечение кромки по умолчанию №1

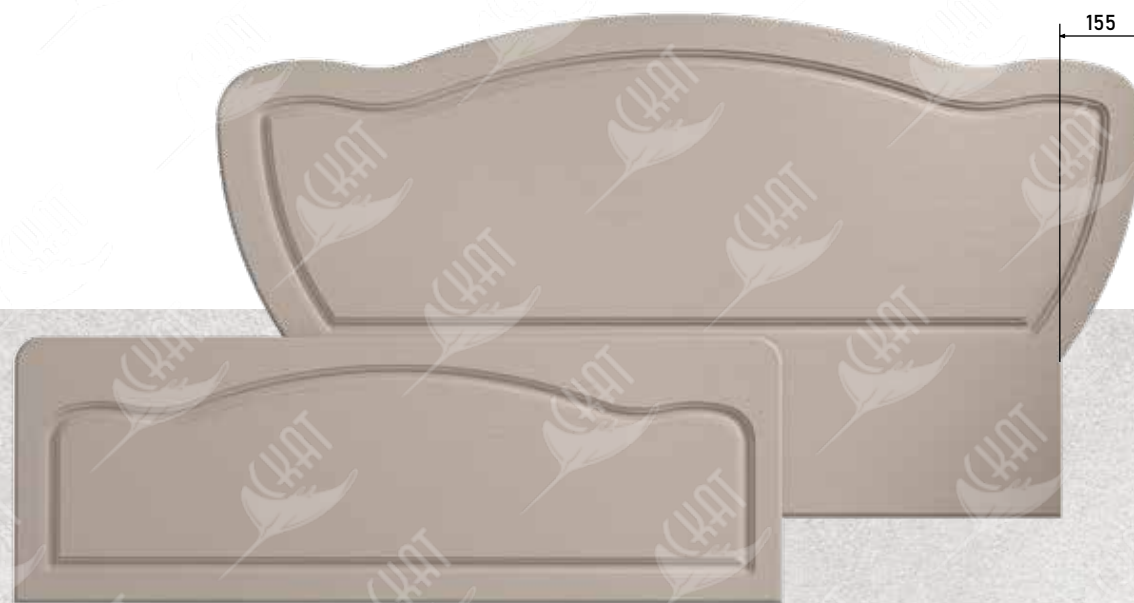
высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Грядущка №2

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение фасада по умолчанию №4
Сечение кромки по умолчанию №2

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.



При заказе изголовья размеры согласовываются с менеджером
Текстура пленки на грядущках по ширине.

СПИНКИ КРОВАТЕЙ



Грядущка №3

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение фасада по умолчанию №4
Сечение кромки по умолчанию №2

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Грядущка №4

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение фасада по умолчанию №4
Сечение кромки по умолчанию №1

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.



При заказе изголовья размеры согласовываются с менеджером
Текстура пленки на грядущках по ширине.

СПИНКИ КРОВАТЕЙ



Грядущка №5

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение фасада по умолчанию №4
Сечение кромки по умолчанию №2

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Грядущка №6

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение фасада по умолчанию №4
Сечение кромки по умолчанию №2

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.



При заказе изголовья размеры согласовываются с менеджером
Текстура пленки на грядущках по ширине.

СПИНКИ КРОВАТЕЙ



Грядущка №7

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение фасада по умолчанию №4
Сечение кромки по умолчанию №2

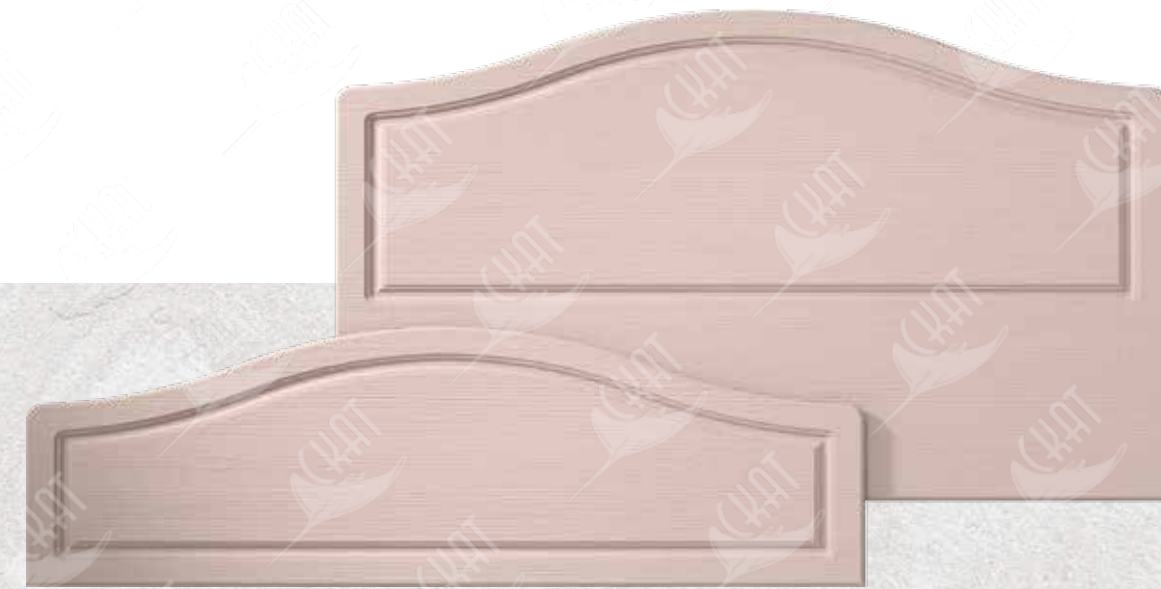
высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Грядущка №8

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение фасада по умолчанию №4
Сечение кромки по умолчанию №2

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.



При заказе изголовья размеры согласовываются с менеджером
Текстура пленки на грядущках по ширине.

СПИНКИ КРОВАТЕЙ



Грядущка №9

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение фасада по умолчанию №4
Сечение кромки по умолчанию №2

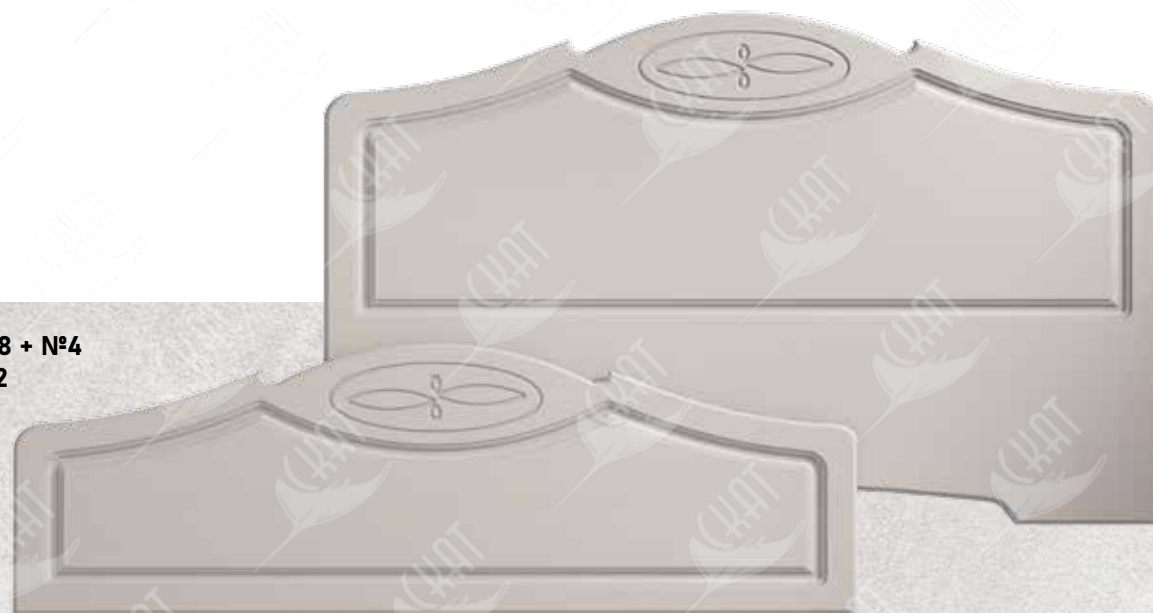
высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Ангара

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение фасада по умолчанию №8 + №4
Сечение кромки по умолчанию №2

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.



При заказе изголовья размеры согласовываются с менеджером
Текстура пленки на грядущках по ширине.

СПИНКИ КРОВАТЕЙ



Волна

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение кромки по умолчанию №011

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Гармония

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение фасада по умолчанию №4
Сечение кромки по умолчанию №2

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.



При заказе изголовья размеры согласовываются с менеджером
Текстура пленки на грядущках по ширине.

СПИНКИ КРОВАТЕЙ



Гранд

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение кромки по умолчанию №012

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Греция

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение фасада по умолчанию R4
Сечение кромки по умолчанию №1

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.



При заказе изголовья размеры согласовываются с менеджером
Текстура пленки на грядущках по ширине.

СПИНКИ КРОВАТЕЙ



Маргарита

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение фасада по умолчанию №4
Сечение кромки по умолчанию №2

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Медя

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение фасада по умолчанию №2
Сечение кромки по умолчанию №2

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.



При заказе изголовья размеры согласовываются с менеджером
Текстура пленки на грядущках по ширине.

СПИНКИ КРОВАТЕЙ



Троя

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение фасада по умолчанию **R4+N#4**
Сечение кромки по умолчанию **N#2**

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Турин

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение кромки по умолчанию **N#012**

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.



При заказе изголовья размеры согласовываются с менеджером
Текстура пленки на грядущках по ширине.

СПИНКИ КРОВАТЕЙ



Флора N#1

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Сечение кромки по умолчанию **N#011**

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

Флора N#2

высота: min/max
500 - 1170 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.

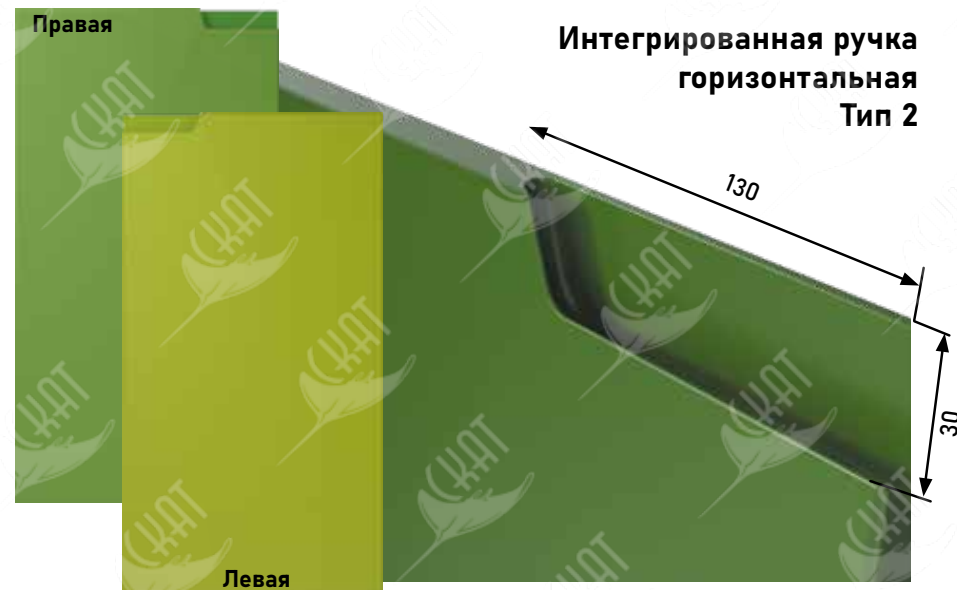
Сечение кромки по умолчанию **N#011**

высота: min/max
450 - 500 mm,
ширина: min/max
1000 - 2400 mm.



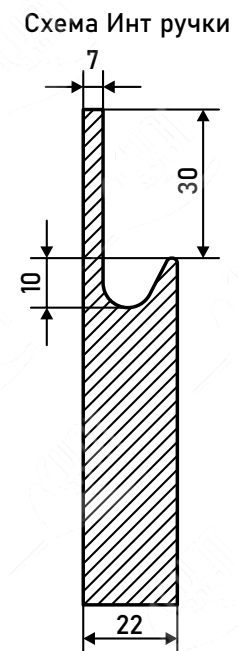
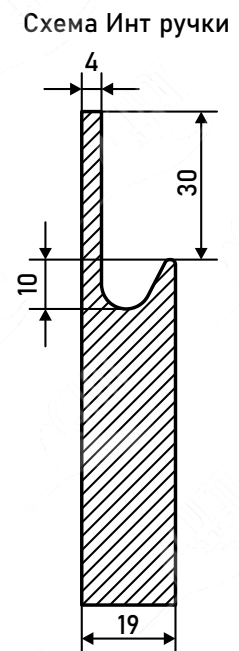
При заказе изголовья размеры согласовываются с менеджером
Текстура пленки на грядущках по ширине.

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РУЧКИ



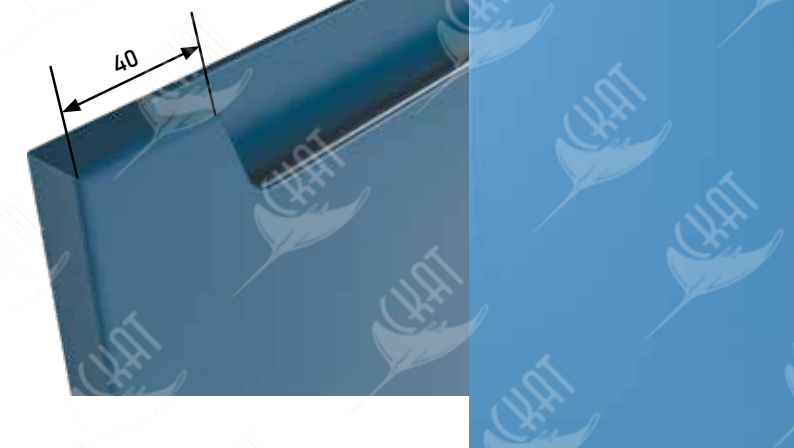
Сечение кромки только №011

Интегрированные ручки тип 1, тип 2, тип 3 изготавливаются только под покраску из МДФ плит толщиной 19 и 22 mm.



ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РУЧКИ

Интегрированная ручка горизонтальная Тип 4



Сечение кромки только №011

Интегрированные ручки тип 4, тип 5, тип 6 изготавливаются только под покраску из МДФ плит толщиной 19 и 22 mm.



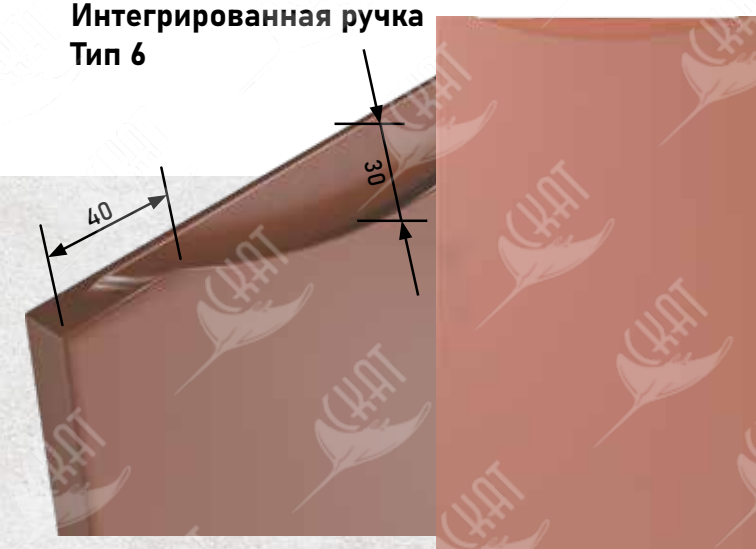
Интегрированная ручка проходная Тип 1



Интегрированная ручка Тип 5

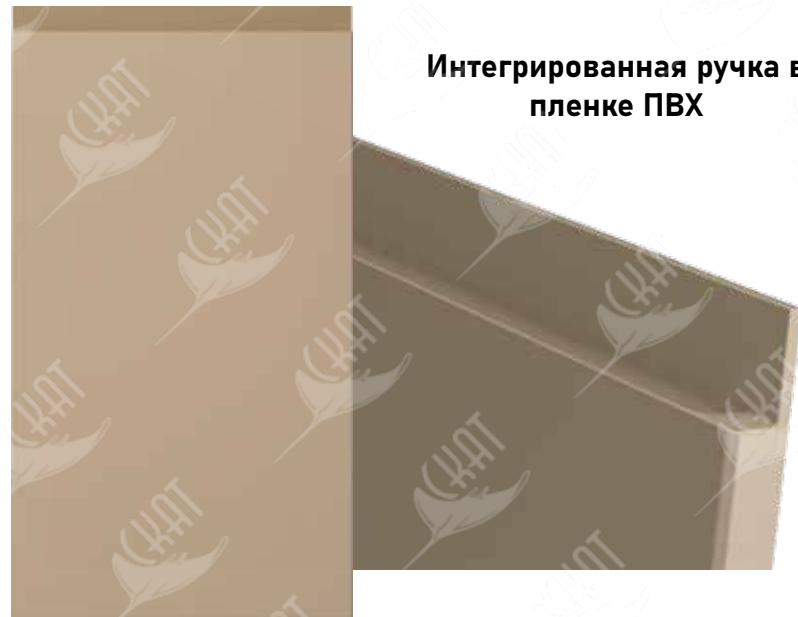


Интегрированная ручка Тип 6



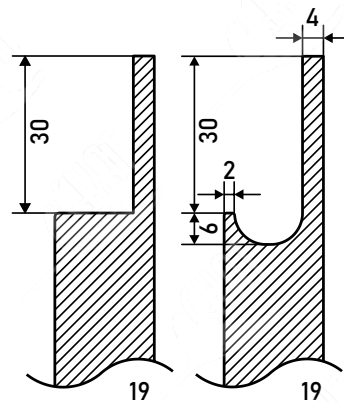
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РУЧКИ

Интегрированная ручка в пленке ПВХ

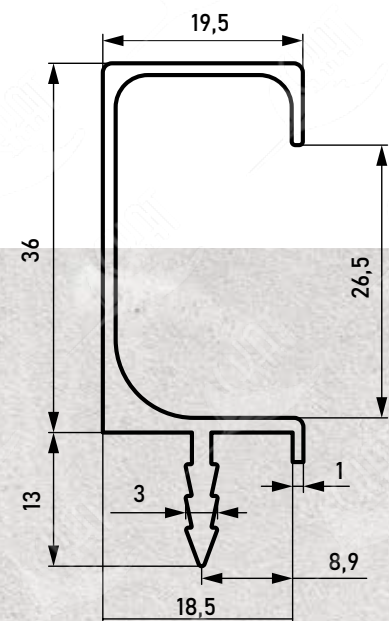


Размеры фасада
Минимальные размеры:
высота: **110 mm**
ширина: **140 mm**
толщина: **19 mm**

Максимальные размеры:
высота: **796 mm**
ширина: **796 mm**

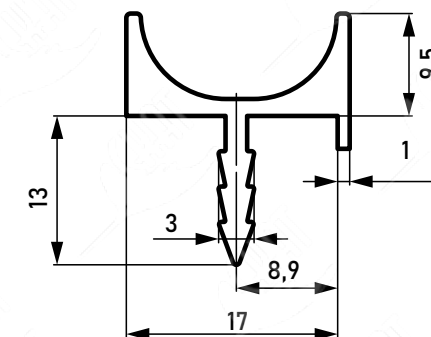


Алюминиевая интегрированная ручка RH 08



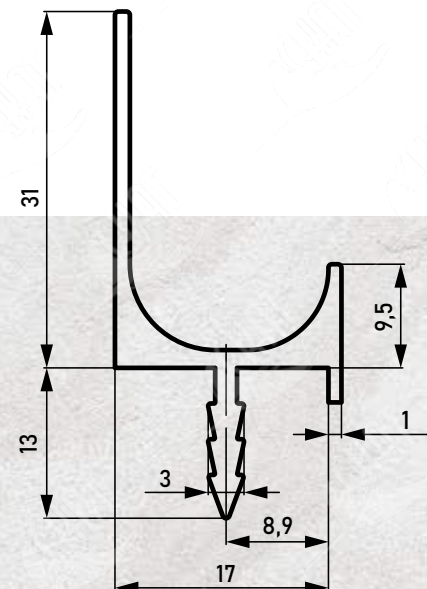
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РУЧКИ

Алюминиевая интегрированная ручка RH 06



Допустимые размеры (мм) фасадов с алюминиевой интегрированной ручкой
Минимальные размеры **100 - 200 mm**
Максимальные размеры **2750 - 1250 mm**
Размер фасадов указывается с учетом размера ручки.
Алюминиевые интегрированные ручки используются только на МДФ **16 mm**.

Алюминиевая интегрированная ручка RH 07

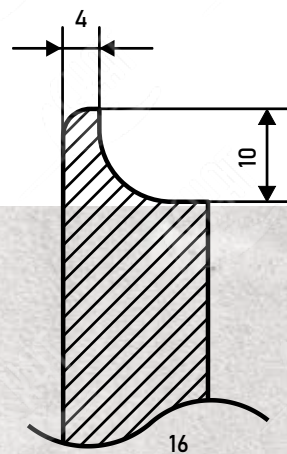


ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РУЧКИ



Интегрированная ручка
врезная RH 05

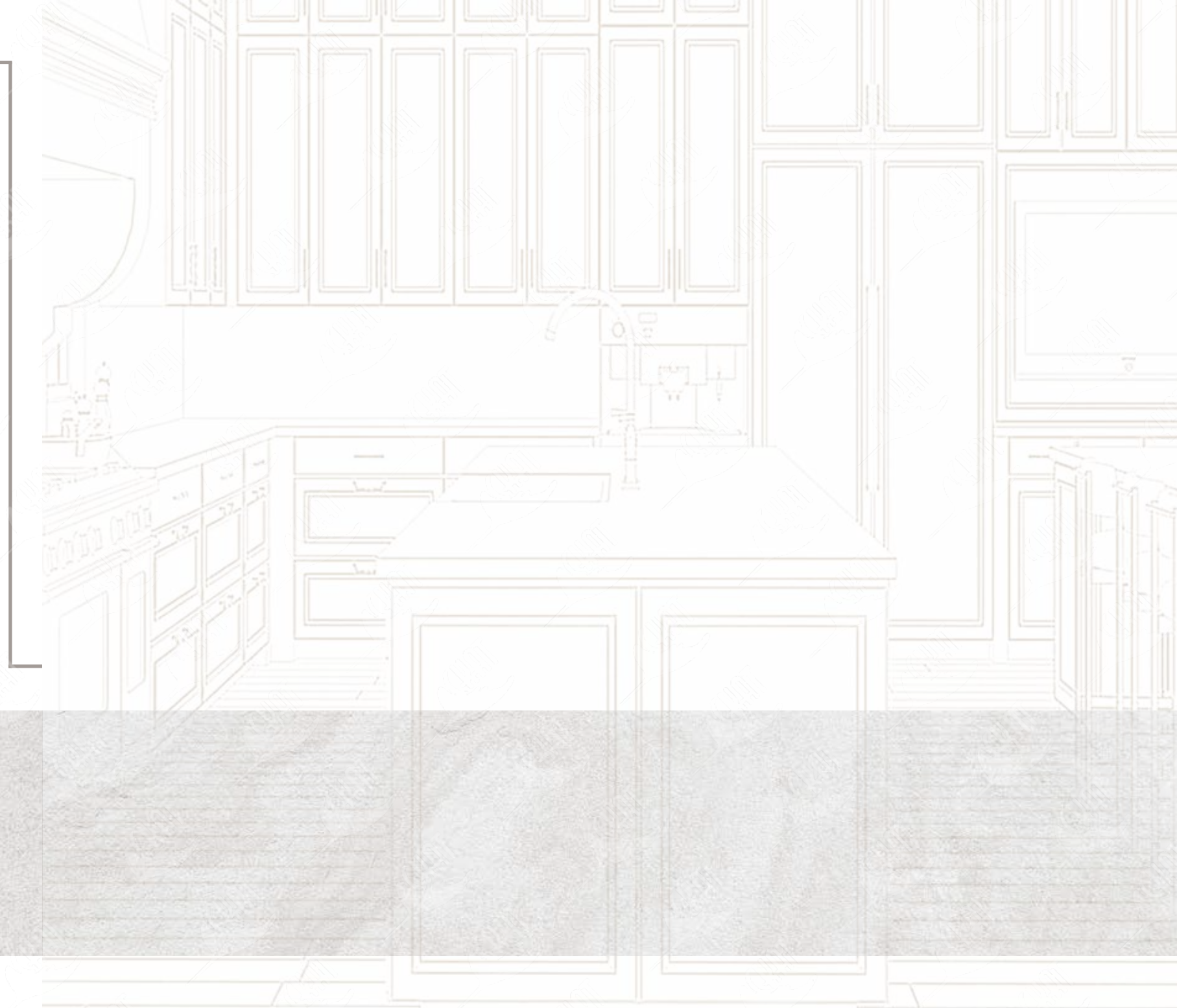
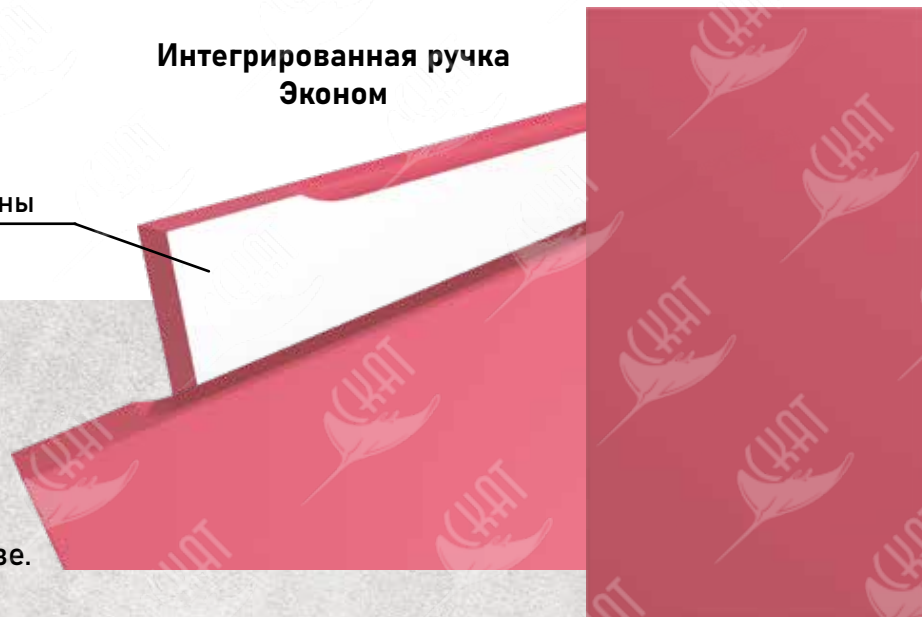
Для заказа необходим чертёж (рисунок), в котором нужно указать расположение, отступы от края фасада, размер ручки.



Вид с обратной стороны

Интегрированная ручка
Эконом

Размеры фасада
Минимальные размеры:
высота: **110 mm**
ширина: **140 mm**
толщина: **16 mm**
Максимальные размеры:
Согласовывать при заказе.



РЕЛЬЕФНЫЕ ПАНЕЛИ



РЕЛЬЕФНЫЕ ПАНЕЛИ

D007



D010



D015



D016



D023



D030



D049



D051



Рельефные 3D панели используют для декорирования:
мебельных фасадов, шкафов-купе, дверных накладок, стеновых панелей.

Толщина листа: от 2 до 6 mm

Формат листа: 2400x1200 mm или 2400x600 mm

РЕЛЬЕФНЫЕ ПАНЕЛИ

D053



D055



D069



D071



D072



D074



D075



D082



РЕЛЬЕФНЫЕ ПАНЕЛИ

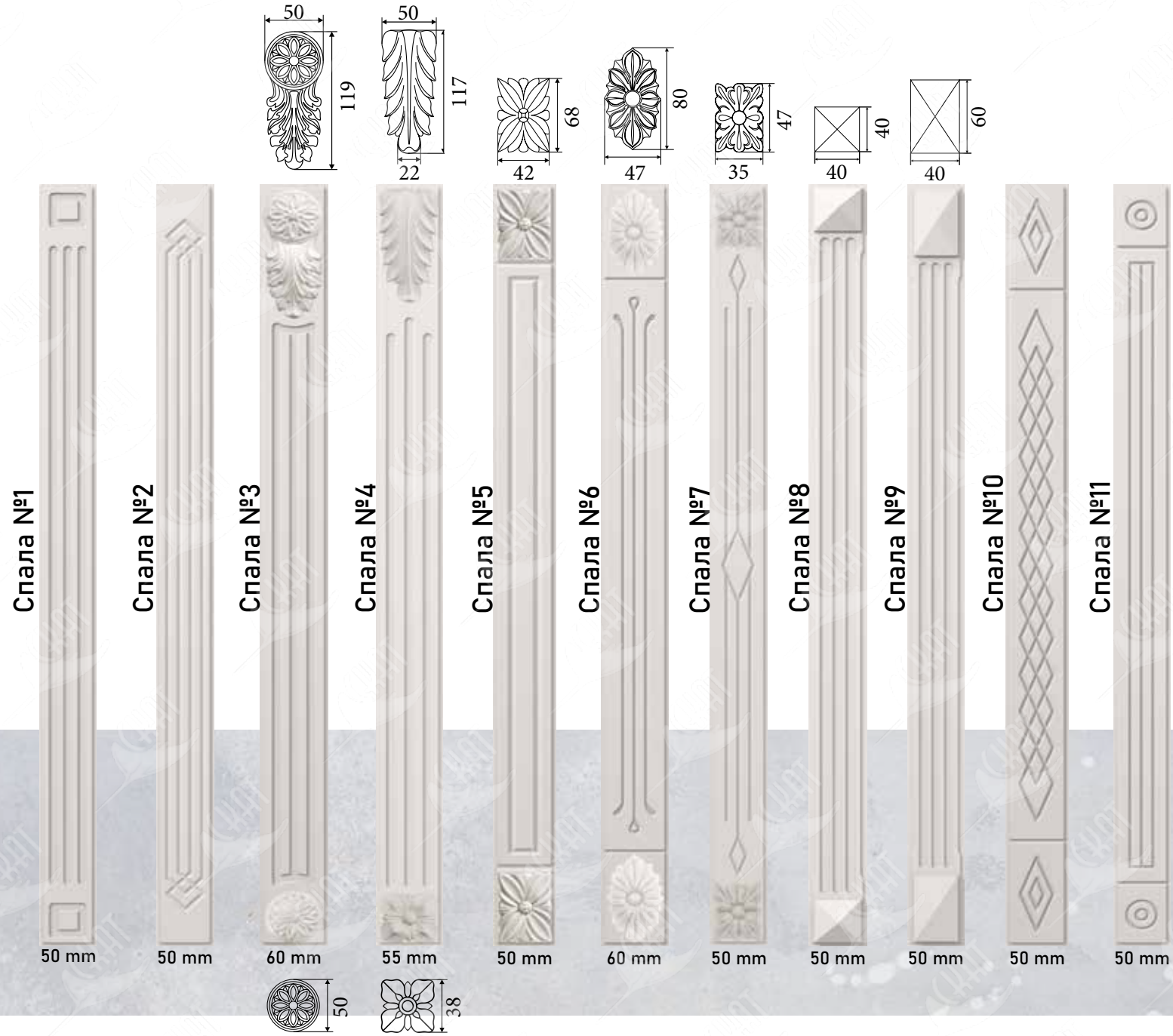
D084



D085



СПАЛЫ

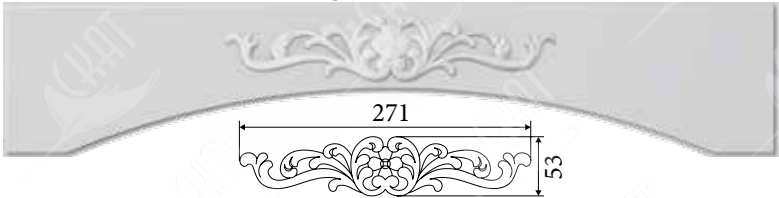


СПАЛЫ

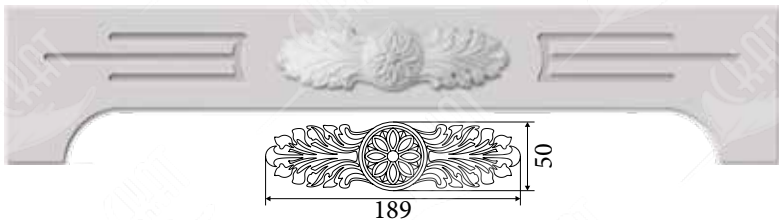


АРКИ

Арка №1



Арка №2



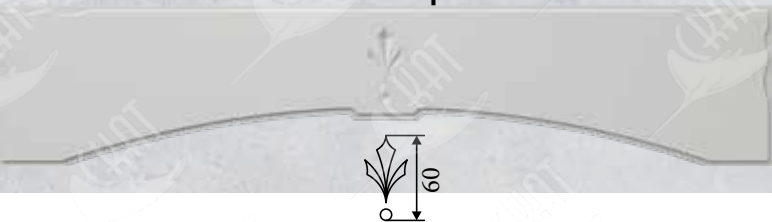
Арка №3



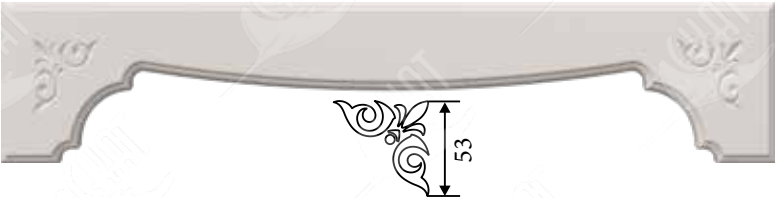
Аврора



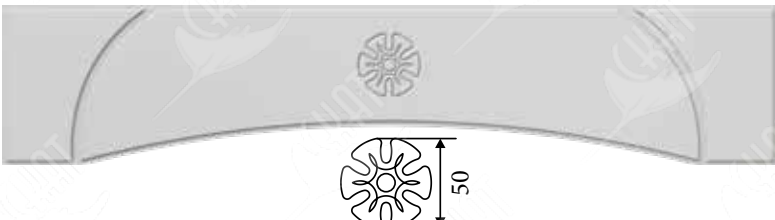
Честер



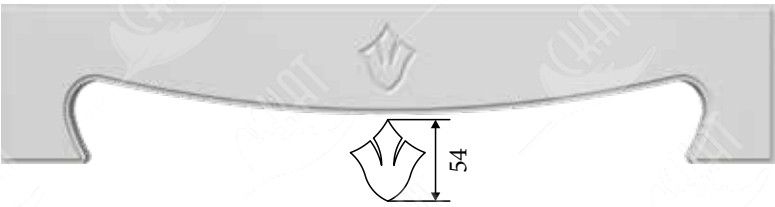
Бристоль



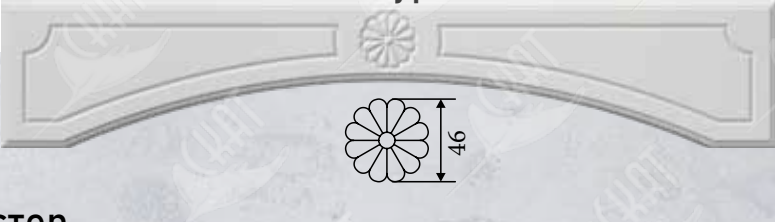
Канзас



Монтана

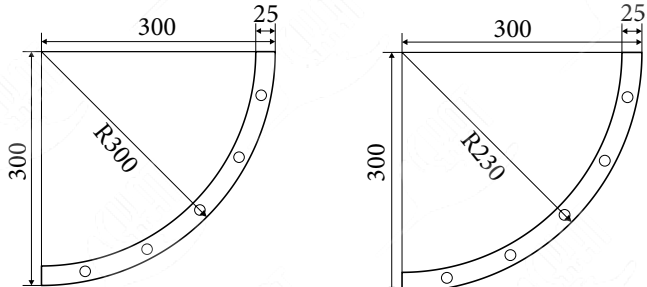


Сакура



БАЛЮСТРАДЫ

БАЛЮСТРАДА ПОД ПОКРАСКУ ГНУТАЯ

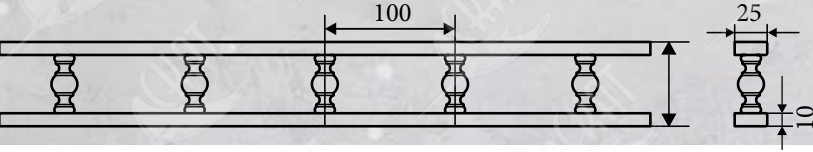


Мы изготавливаем балюстрады по эскизам заказчика

БАЛЮСТРАДА ПОД ПОКРАСКУ ПРЯМАЯ



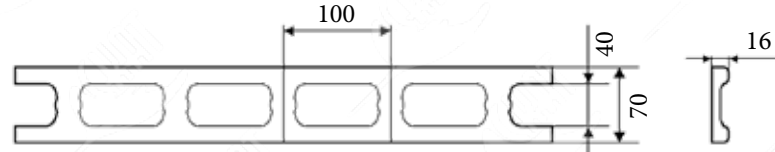
Стандартные размеры балюстрады: 600 mm, 800 mm, 1000 mm, 1200 mm.



БАЛЮСТРАДА



Минимальная длина - 198 mm
Максимальная длина - 2698 mm
с шагом 100 mm.



БАЛЮСТРАДА ПОД ПОКРАСКУ УДЛИНЕННАЯ



Гнутая балюстрада удлиненная
Радиус — 300 mm

Гнутая балюстрада удлиненная
Радиус — 230 mm



Под покраску: стандартные размеры - 600 mm, 800 mm, 1000 mm, 1200 mm.



БАГЕТЫ

Багет гнутый №1



Багет гнутый №2



Багет гнутый №3



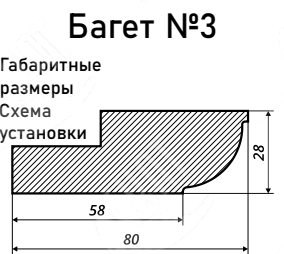
Багет прямой №1



Багет прямой №2

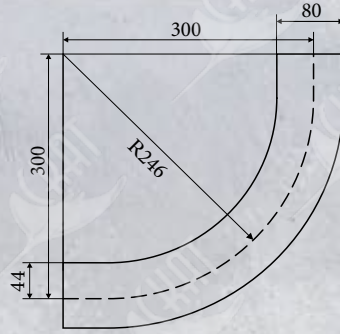


Багет прямой №3

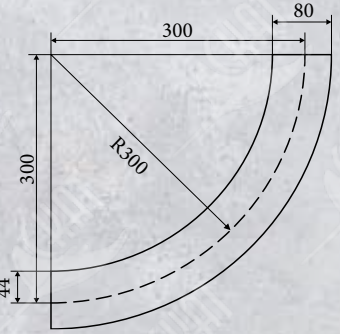


Стандартный размер прямого багета - 1000 mm или 2000 mm, гнутый багет изготавливается под радиусную деталь.

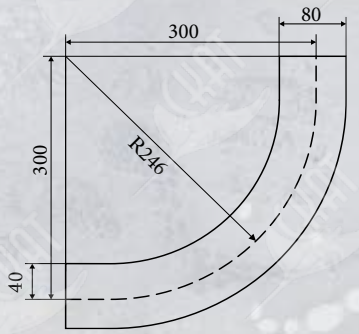
Багет №1 гнутый



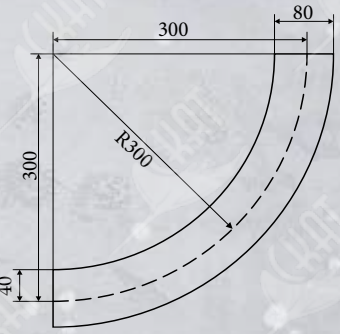
Багет №2 и №3 гнутый



Багет №2 и №3 гнутый



Багет №2 и №3 гнутый



Карниз гнутый №2



Фриз гнутый №2



Карниз гнутый №3



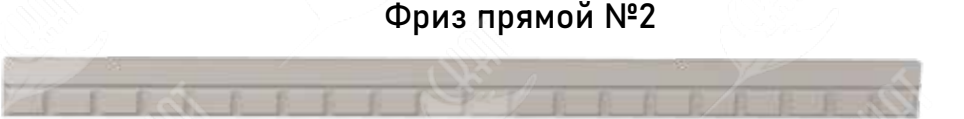
Фриз гнутый №3



Карниз прямой №2



Фриз прямой №2



Карниз прямой №3



Фриз прямой №3

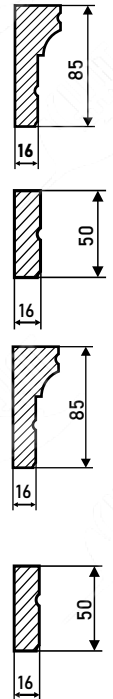
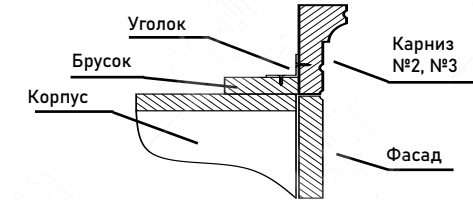
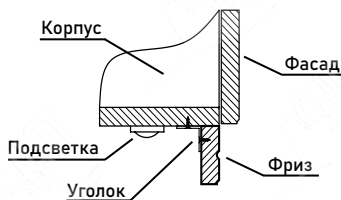
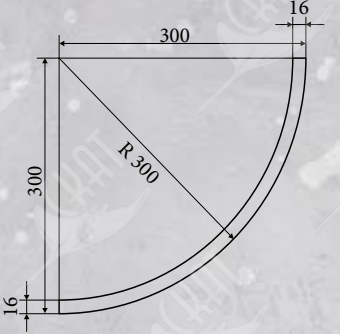


Схема установки

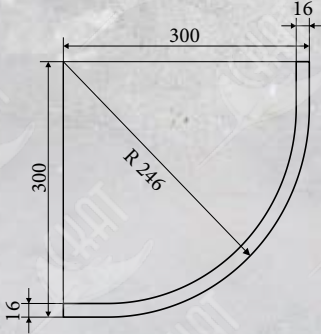


Стандартная длина карниза №2, №3 1000 мм и 2400 мм. Стандартная длина фриза №2, №3 - 1000мм и 2400 мм.

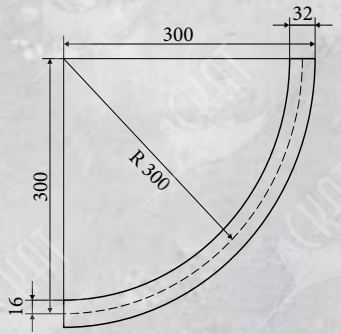
Фриз №2 и №3 гнутый



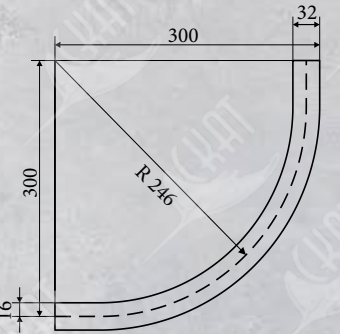
Фриз №2 и №3 гнутый



Карниз №2 и №3 гнутый

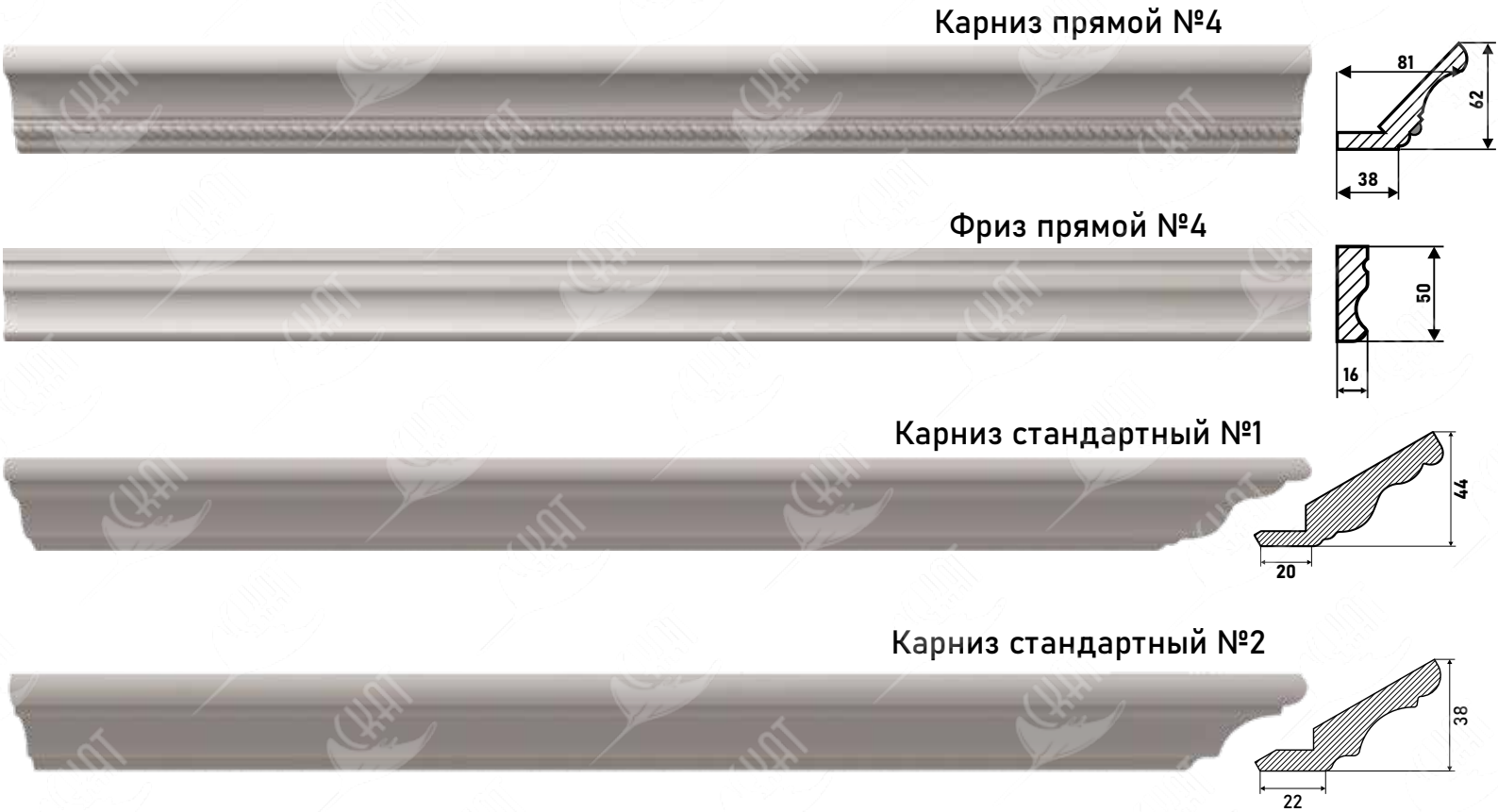


Карниз №2 и №3 гнутый

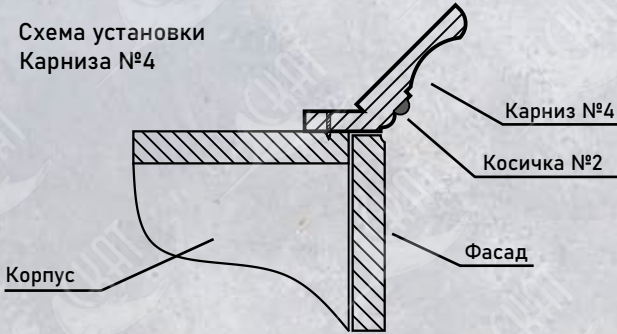




КАРНИЗЫ

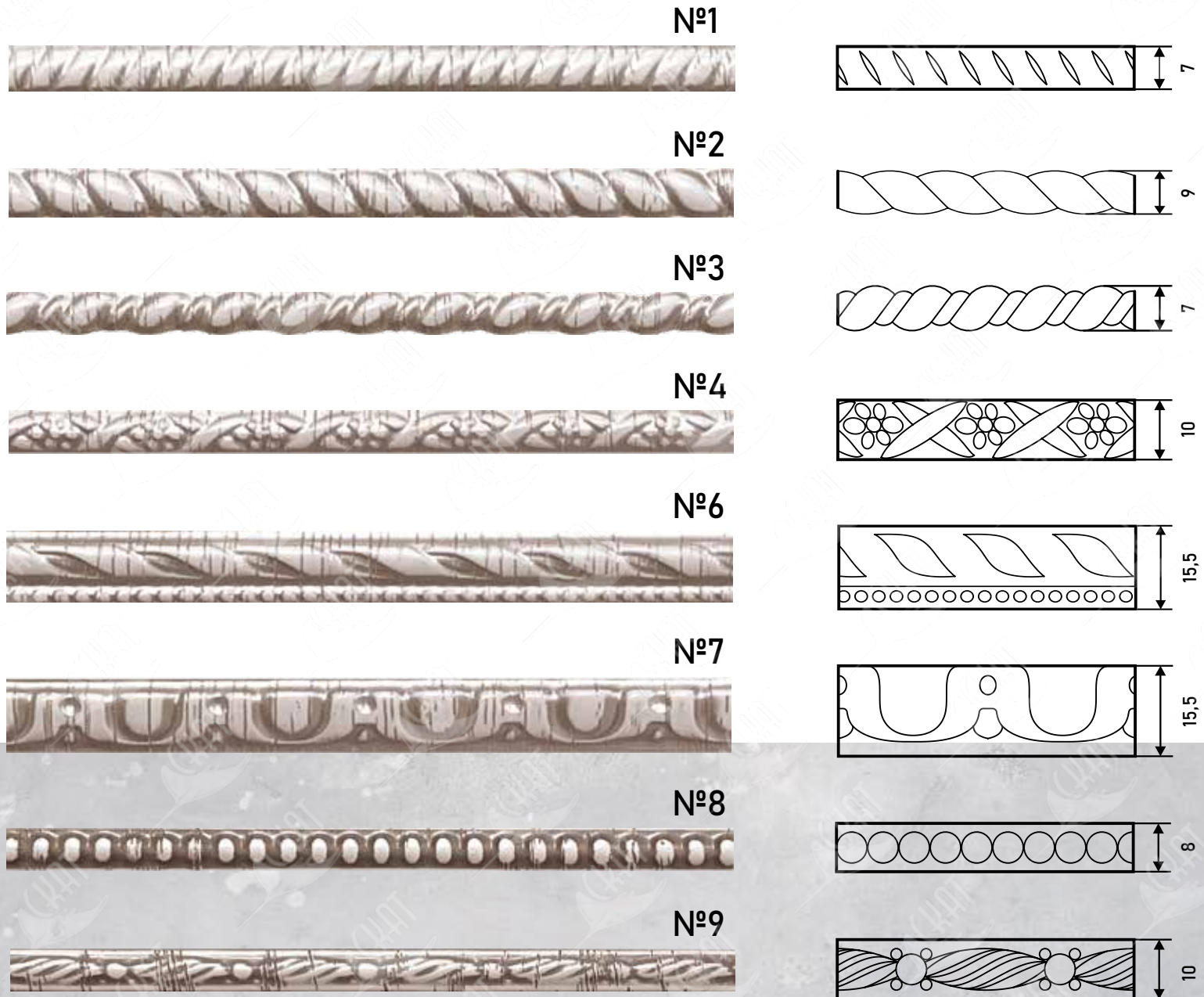


Размер карниза стандартного №1, №2 - 2050 mm, 2750 mm, изготавливается только прямой.



Стандартная длина фриза №4 - 1000 mm и 2400 mm.
Стандартная длина карниза №4 - 1000 mm, 2400 mm.

КОСИЧКИ



Косички выполняются на фрезеровках Аризона, Гранд, Прима, София.

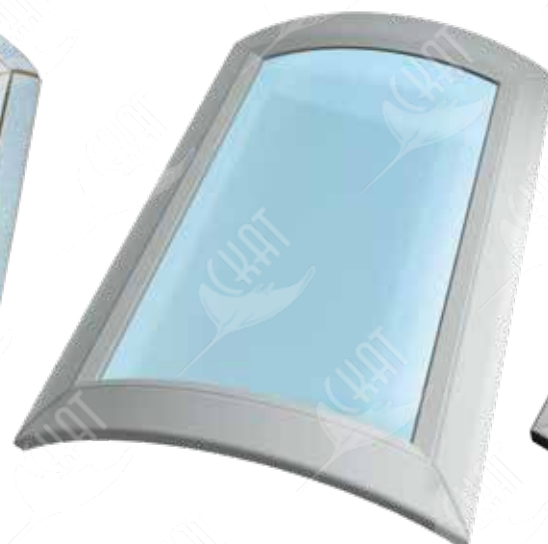


РАДИУСНЫЕ ФАСАДЫ

Варианты исполнения на примере фрезеровки Аризона



глухой фасад гнутый



витрина гнутая



глухой фасад вогнутый

Параметры гнутых фасадов:

1. Исполняются все фрезеровки, за исключением фрезеровки Манчестер;
2. Максимально возможный размер по высоте **2000 mm**;
3. Используемые фрезы по краю - №0, №1, №2, №3, 011, 012, 022, 033, 044;

Параметры вогнутых фасадов:

1. Исполняются все фрезеровки, за исключением фрезеровки Манчестер;
2. Максимально возможный размер по высоте **2000 mm**;
3. Используемые фрезы по краю - №0, №1, 011;

На вогнутых фасадах указывайте расположение ручки.

РАДИУСНЫЕ ФАСАДЫ

Схема установки для верхнего модуля
под короб 280 и 300 мм
хорда – 396 мм ± 4
Радиус внешний – 300 мм
Радиус внутренний – 284 мм



Схема установки для нижнего модуля
под короб 500 мм
хорда – 396 мм ± 4
Радиус внешний – 300 мм
Радиус внутренний – 284 мм

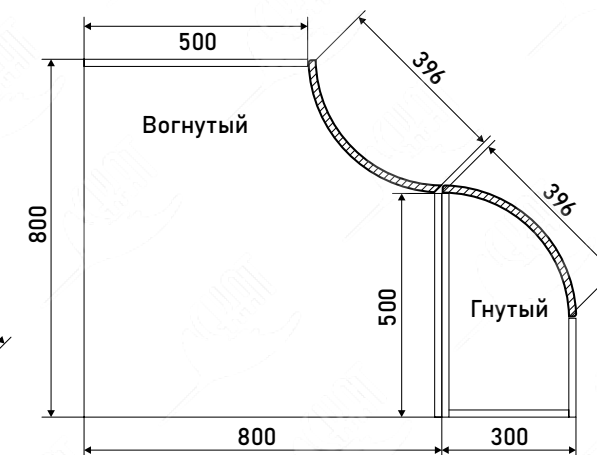


Схема установки для верхнего модуля
под короб 280 и 300 мм
хорда – 396 мм ± 4, 371 мм ± 4, 424 мм ± 4 и 386 мм ± 4
Радиус внешний – 246 мм
Радиус внутренний – 230 мм

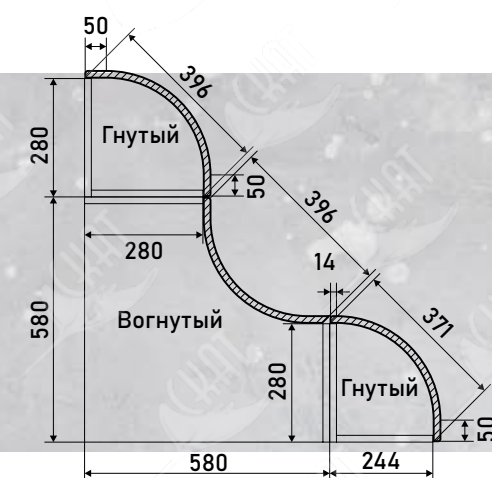
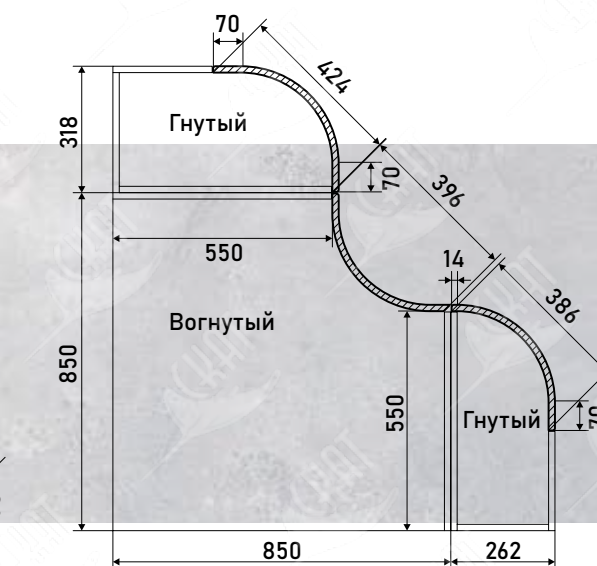


Схема установки для нижнего модуля
под короб 550 мм
хорда – 396 мм ± 4, 424 мм ± 4 и 386 мм ± 4
Радиус внешний – 246 мм
Радиус внутренний – 230 мм



ВИТРИНЫ С ДИАГОНАЛЬНОЙ РЕШЕТКОЙ

1 окно



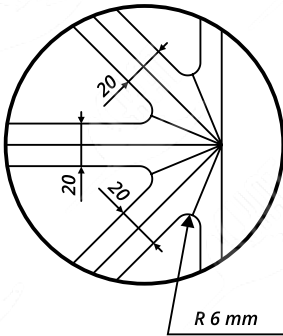
2 окно



3 окно



4 окно



Для витрин в пленке обязательна выборка с обратной стороны. Витрины под покраску выполняются без выборки.

Пример выполнен на основе фрезеровки «Гранд».

		Ширина					
		346	396	446	496	546	596
Высота	1 окно	346	396	446	496	546	596
	2 окна	578	678	778	878	978	1078
	3 окна	810	960	1110	1260	1410	1560
	4 окна	1042	1242	1442	1642	1842	2042



ДЕКОРАТИВНЫЕ РЕШЕТКИ

Декоративная
решетка 1



Декоративная
решетка 2



Декоративная
решетка 3



Декоративная
решетка 4



Декоративная
решетка 5



Вариант исполнения
решетки 4



Вариант исполнения
решетки 5



Декоративная
решетка 6



Вариант исполнения
решетки 4



Минимальный размер **396 - 396 mm**
Ширина перекрестия - **20 mm**
Ширина рамки витрины - **62 mm**
Минимальный радиус в углах - **6 mm**

Декоративные решетки изготавливаются **только под покраску**.
При заказе данных витрин необходимо **консультироваться с менеджером**.

ДЕКОРАТИВНЫЕ ВИТРИНЫ



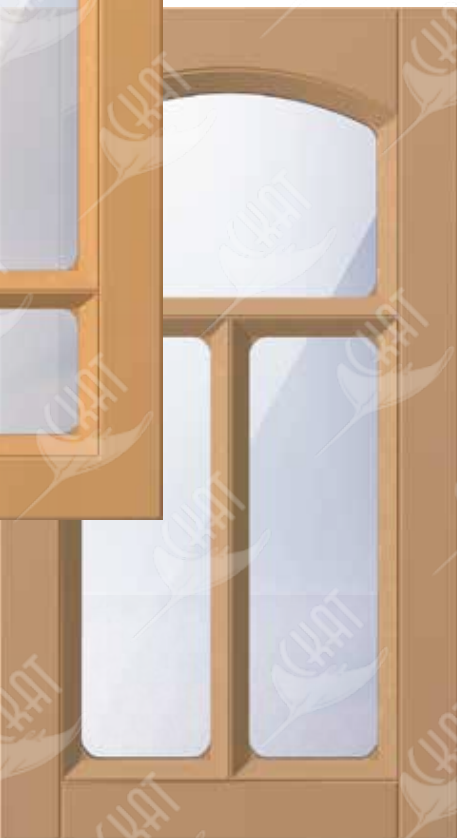
Витрина
Тип 2

высота:
min/max 596-2750 mm
ширина:
min/max 296-1170 mm.



Витрина
Тип 4

высота:
min/max 596-2750 mm
ширина:
min/max 396-1170 mm.

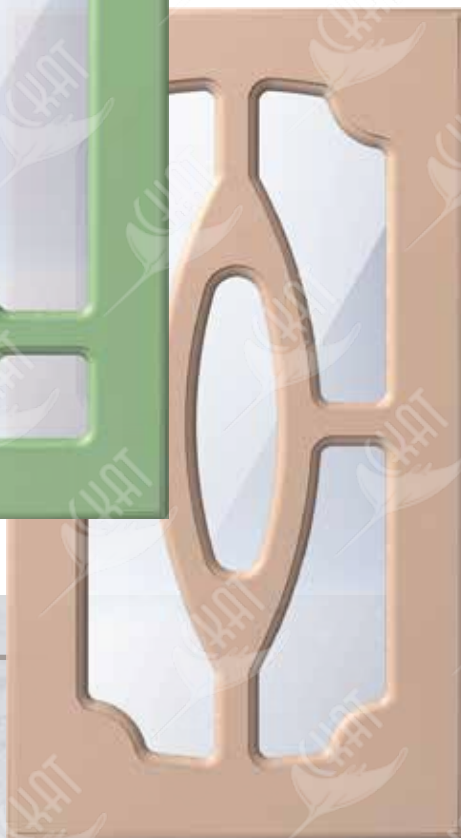


Витрина
Тип 3

высота:
min/max 496-2750 mm
ширина:
min/max 296-1170 mm.

Витрина
Тип 5

высота:
min/max 496-2750 mm
ширина:
min/max 396-1170 mm.



ДЕКОРАТИВНЫЕ ВИТРИНЫ



Витрина Тип 6 левая

высота:
min/max 696-2750 mm
ширина:
min/max 396-1170 mm.



Витрина Тип 7

высота:
min/max 696-2750 mm
ширина:
min/max 346-1170 mm.

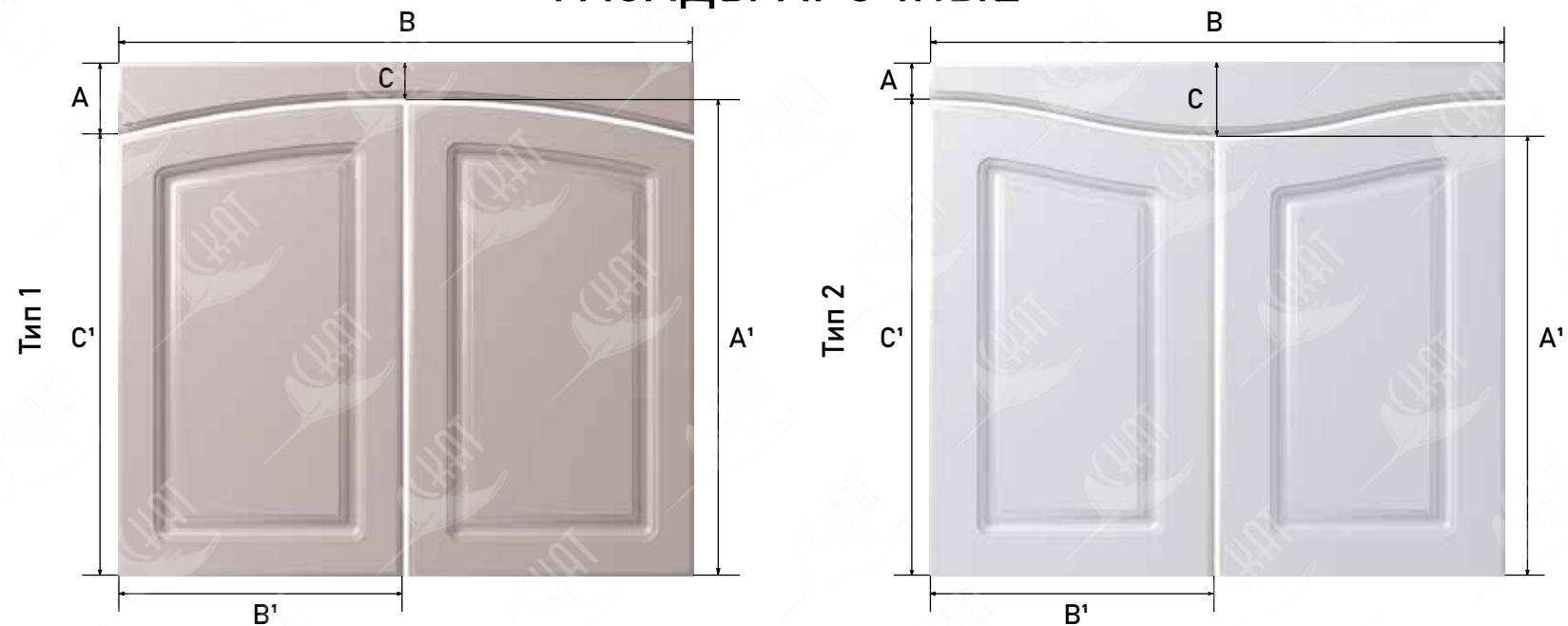


Витрина Тип 6 правая

высота:
min/max 696-2750 mm
ширина:
min/max 396-1170 mm.

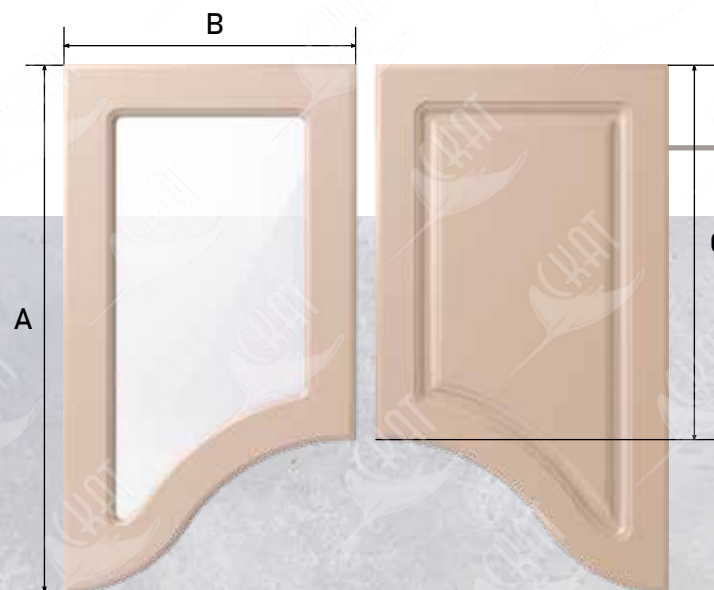
Витрины декоративные можно использовать как замену стандартных витрин с решеткой. Представляют собой фасады с иным расположением решетки, но сохраняющим общую стилистику той или иной фрезеровки.

ФАСАДЫ АРОЧНЫЕ



Возможно исполнение витрины, витрины с решеткой.

При заказе необходимо приложить чертеж с указанием размеров арки - A , B , C и фасада - A' , B' , C' .



Фасад фигурный

Минимальный размер по ширине **246 мм**
Возможно исполнение витрины, витрины с решеткой.
При заказе необходимо приложить чертеж с указанием размеров фасада - A' , B' , C' .

ПОЛУВИТРИНЫ

Полувитрина без решетки



Полувитрина с решеткой



Полувитрина с диагональной решеткой



Полувитрина – это комбинированный фасад, в котором одна из частей фрезеровки изготавливается как витрина (с решеткой или без решетки). Витрина может быть сверху или снизу. Размеры задаются заказчиком произвольно, исходя из минимальных и максимальных размеров необходимой фрезеровки.

ВИТРИНА СЕТКА

Витрина-сетка
Тип 1 (Гранд)



Витрина-сетка
Тип 2 (Гранд)



Витрина-сетка
Тип 3 (Гранд)



Витрина-сетка
Тип 4 (Гранд)



Витрина-сетка
Тип 5 (Гранд)



Витрина-сетка
Тип 1 (Квадро)



Витрина-сетка
Тип 2 (Квадро)



Витрина-сетка
Тип 3 (Квадро)



Витрина-сетка
Тип 4 (Квадро)



Витрина-сетка
Тип 5 (Квадро)



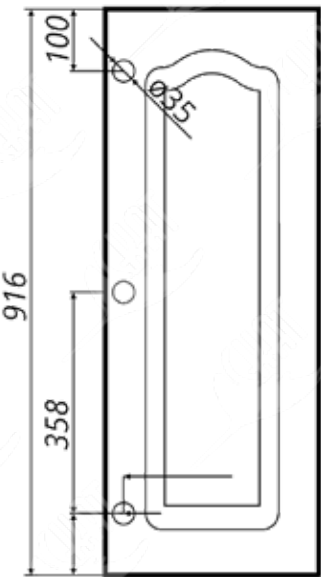
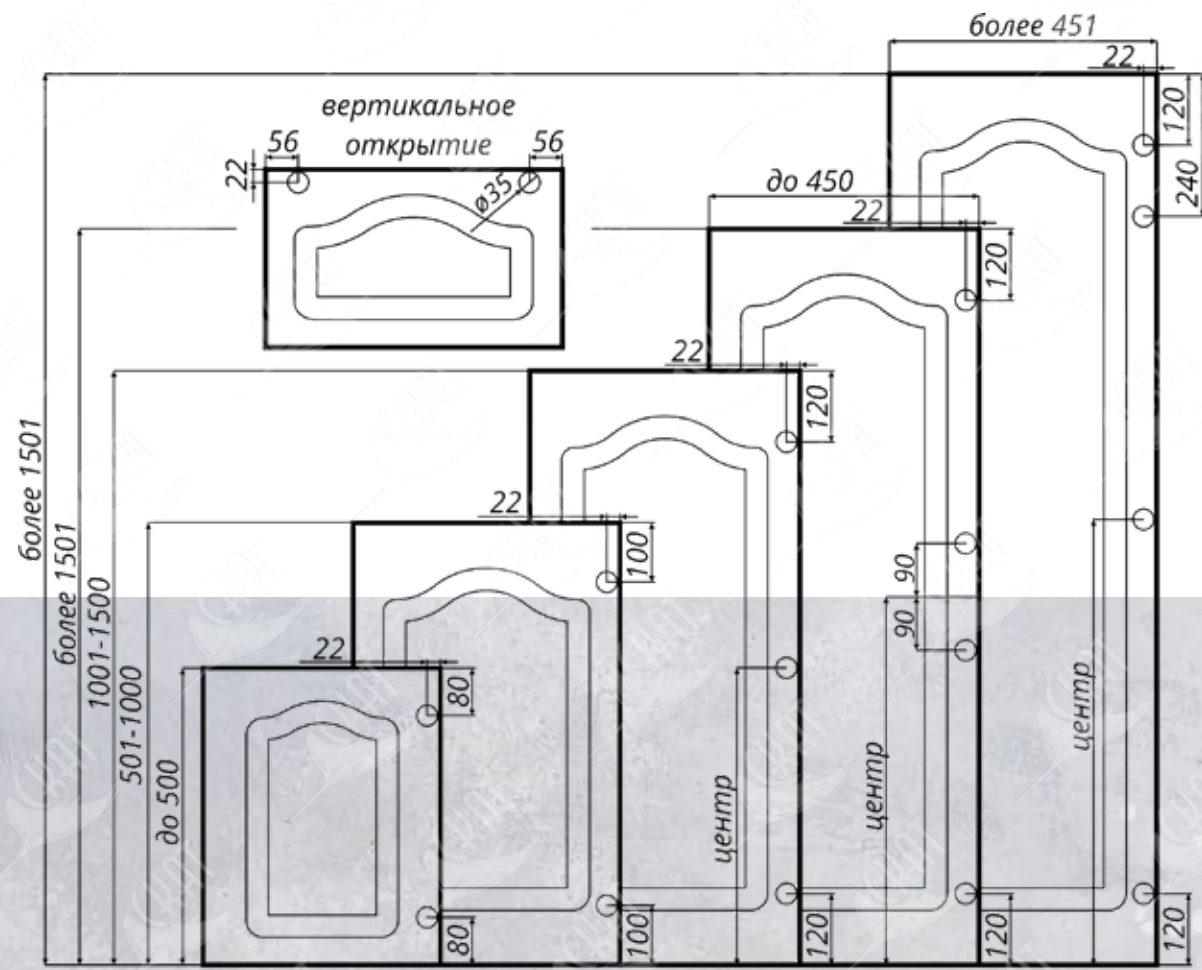
Витрина сетка – это фасад, в котором вырезаны «окошки», имитирующие сетку-решетку. Может быть изготовлена на любой фрезеровке. Минимальные размеры соответствуют минимальным размерам витрин с решеткой для выбранной фрезеровки.



ПРИСАДКИ ПОД ПЕТЛИ

Присадка делается с обратной стороны фасада под петлю диаметром **35 мм**, глубина присадки **12 мм**.

- При заказе необходимо указать:
- количество петель на фасад;
 - левое, правое или вертикальное открывание;
 - расстояние от края до центра петли по высоте (для фасадов с вертикальным открыванием расстояние по ширине).



вид с лицевой стороны
левое открывание фасада

ВЫСОТА ММ	ВЕС
до 900	4-8 кг
до 1600	8-13 кг
до 2000	13-17 кг
до 2400	17-20 кг

ШИРИНА
1. НЕ БОЛЕЕ 600 мм (рекомендуется)
2. при МАХ высоте - ДО 400 мм (при указанном числе петель)

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИСАДКЕ

Для проведения монтажных работ необходимо учитывать несколько условий. Вес, ширина и высота фасада, материал из которого он изготовлен, а так же расположение полок являются важными факторами для определения количества петель, на которые навешивается фасад. Если количества петель будет недостаточно, фасад со временем может деформироваться. Производить монтаж на слишком широкие фасады не рекомендуется. Факторы, которые учитываются при монтаже петель, в каждом конкретном случае сильно различаются, поэтому число петель показанное на схеме является справочным. Значения даны для фасадов МДФ толщиной 16 мм.

При присадке фасадов под петли и ручки фасады должны укладываться на материал подложку, обеспечивающий сохранность фасадов при сверлении и фрезеровании. Подложку перед укладкой фасадов следует очищать от стружки и других посторонних предметов. Оборудование присадочного участка должно обеспечивать надежную фиксацию фасада, предотвращать его перемещения. Присадку фасадов под ручки рекомендуется делать с лицевой стороны фасада. Обращаем внимание на то, что присадка на гнутых фасадах может отличаться от стандартной, принятой для прямых фасадов, что связано с особенностями установки петель разных типов на гнутые фасады. После проведения работ по присадке фасадов, до их упаковки или хранения, рекомендуем проводить сухую очистку или обдув изделий, для того что-бы избежать последующие повреждения при соприкосновении разных изделий. Не допускается работа с фасадами (сверление под фурнитуру и петли) при резком перепаде температуры, например, перемещение из холодного склада в цех с комнатной температурой, это может привести к растрескиванию пленки и лакокрасочного покрытия.

СЕЧЕНИЕ ФАСАДА

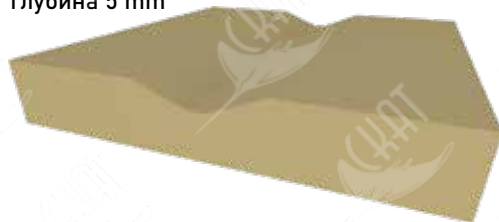
№2

ширина 35 mm
глубина 8 mm



№3

ширина 30 mm
глубина 5 mm



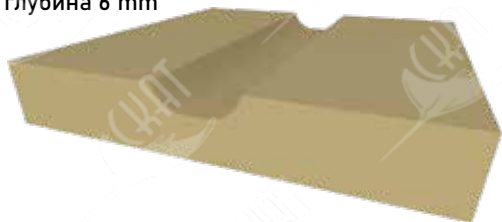
№4

ширина 36 mm
глубина 8 mm



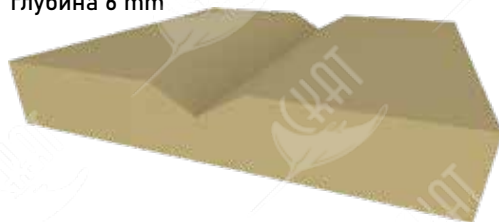
№5

ширина 20 mm
глубина 6 mm



№6

ширина 20 mm
глубина 6 mm



№7

ширина 35 mm
глубина 9,5 mm



№8

ширина 8 mm
глубина 2 mm



№9

ширина 35 mm
глубина 9,5 mm



№79

ширина 40 mm
глубина 9,5 mm



R4

ширина 8 mm
глубина 2 mm



D15

ширина 15 mm
глубина 2 mm



V90

ширина 4 mm
глубина 2 mm



СЕЧЕНИЕ КРОМКИ

№0



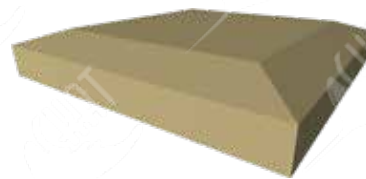
№1



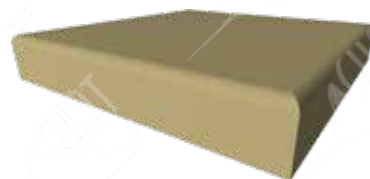
№2



№3



№011



№012



№022



№033



№044



№045

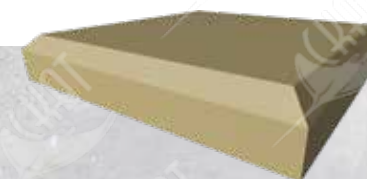


ФАСКА ПОД 45°

№Ф3



№Ф5



№Ф8



Если по краю детали сечение: №011, №012, №022, №033, №Ф3, №Ф5 – то минимальный размер детали 100 x 20 мм.

Если по краю детали сечение: №0, №1, №Ф8, минимальный размер детали 100 x 30 мм.

При размере от 40 мм возможно любое сечение кромки.

A faint architectural sketch of a building facade with a sloped roof, multiple windows, and a door. The drawing is overlaid with a grid of horizontal lines, suggesting it is a template for notes or a checklist.



ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

8 (47541) 4-78-87
4-74-74
3-61-41

www.kfmf-skat.ru



**КОТОВСКАЯ ФАБРИКА
МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ**

Тамбовская область, г.Котовск,
Железнодорожный проезд, д.2А/1